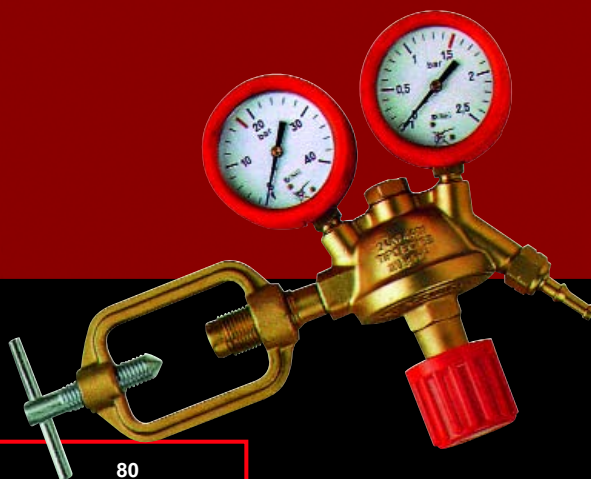




SALDATURA OSSIACETILENICA



TUBI PER OSSITAGLIO	80
RIDUTTORI DI PRESSIONE E VALVOLE	81
LANCE E PUNTE PER SALDATURA E TAGLIO SERIE MINI	86
IMPUGNATURE E LANCE DA TAGLIO	87
LANCE PER SALDATURA	88
CANNELLI DA TAGLIO E PUNTE	89
CANNELLO KOIKE E PUNTE	91
CANNELLI PER SALDATURA E RISCALDO	93
ACCESSORI	94
POSTI LAVORO ED ECONOMIZZATORI	95
KIT SALDATURA OSSIACETILENICA E CARRELLI	96
CASSETTE KIT OSSITAGLIO	97



TUBO PER OSSITAGLIO SINGOLO E BINATO

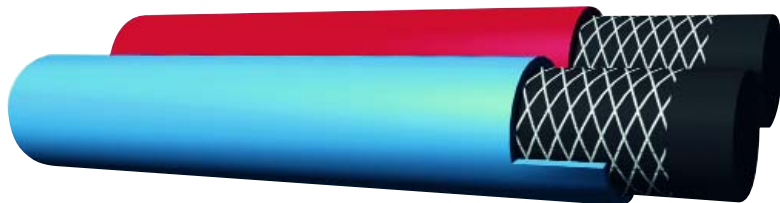
CARATTERISTICHE

Tubo in gomma sintetica ad alta temperatura di accensione, rinforzo in filamento tessile sintetico, copertura in gomma sintetica con eccellente resistenza all'ozono e alle intemperie.

Colore monotubo, Rosso - Blu, superficie liscia o corrugata.

Colore doppiotubo, Rosso e Blu, superficie liscia o corrugata.

Temperatura operativa: Da - 25°C a + 80°C, fattore di sicurezza 3 : 1



TUBO BINATO

	Colore	Pressione esercizio	Pollici	Lunghezza	Codice
6 x 13 mm	Rosso e blu	21 bar	1/4"x1/4"	100 m/roll	107080573
8 x 15 mm	Rosso e blu	21 bar	5/16"x5/16"	100 m/roll	107080574

TUBO OSSIGENO SINGOLO

	Colore	Pressione esercizio	Pollici	Lunghezza	Codice
6 x 13 mm	Blu	21 bar	1/4"x1/4"	100 m/roll	107080576
8 x 15 mm	Blu	21 bar	5/16"x5/16"	100 m/roll	107080577

TUBO ACETILENE SINGOLO

	Colore	Pressione esercizio	Pollici	Lunghezza	Codice
6 x 13 mm	Rosso	21 bar	1/4"x1/4"	100 m/roll	107080571
8 x 15 mm	Rosso	21 bar	5/16"x5/16"	100 m/roll	107080572

AVVOLGITUBO AUTOMATICO



Gli avvolgitubo, con ritorno automatico a molla, della serie OSV, sono stati studiati appositamente per riavvolgere tubo binato per ossigeno/acetilene e ossigeno/propano.

La struttura, in lamiera d'acciaio stampata e verniciata a polvere epossidica, garantisce robustezza e durata nel tempo.

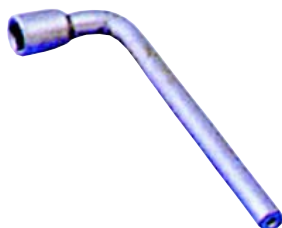
Gli apparecchi riavvolgono automaticamente il tubo e danno la possibilità di fermarlo alla lunghezza desiderata.

Il tubo binato in gomma e i tubi di collegamento forniti sono conformi alla norma "EN 559". A richiesta può essere fornito il supporto girevole che permette l'orientamento secondo la direzione di utilizzo del tubo.

PRESSIONE MAX	ENTRATA GAS	Ø TUBO mm	LUNGHEZZA TUBO m	Codice
20 bar/280 PSI	8-10	8x15	20	110000707
Supporto per avvolgitubo aut.				110001198

CHIAVE BOMBOLA ACETILENE

Codice 107070225



CHIAVE UNIVERSALE

Codice 107070796



RIDUTTORI DI PRESSIONE

Riduttori di pressione sono interamente costruiti in ottone stampato OT58 e ottemperanza alla norma EN ISO2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma EN 562 con scala in bar/PSI.

IDROGENO



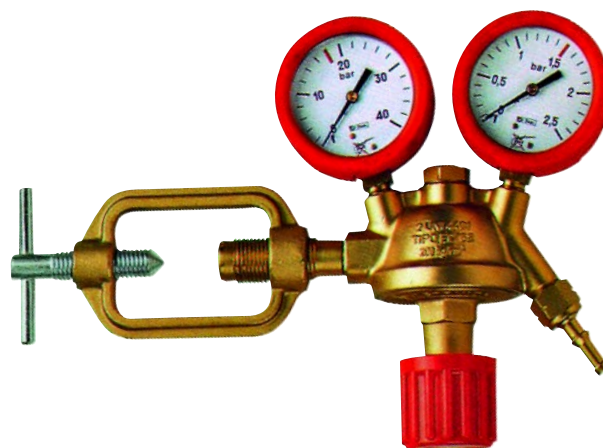
AZOTO



OSSIGENO



ACETILENE



PROPANO



TIPO GAS	PRESS. MAX E Kg/cm ²	PRESS. MAX U Kg/cm ²	MANOMETRO AP Kg/cm ²	MANOMETRO BP Kg/cm ²	PORTATA m ³ /h	ATTACCO FILETTO	Codice
OSSIGENO	200	8	315	16	7	21,8X14/1" F	107070450
ACETILENE (5/8" SX)	15	1,5	40	2,5	5	5/8" Sx	107070542
ACETILENE A STAFFA	15	1,5	40	2,5	5	staffa	107070451
PROPANO	-	1,5	-	4	-	20X14/1" FSx	107070464
IDROGENO	200	1,5	315	2,5	5	20X14/1" FSx	107070029
AZOTO	200	8	315	16	7	21,8X14/1" M	107070014

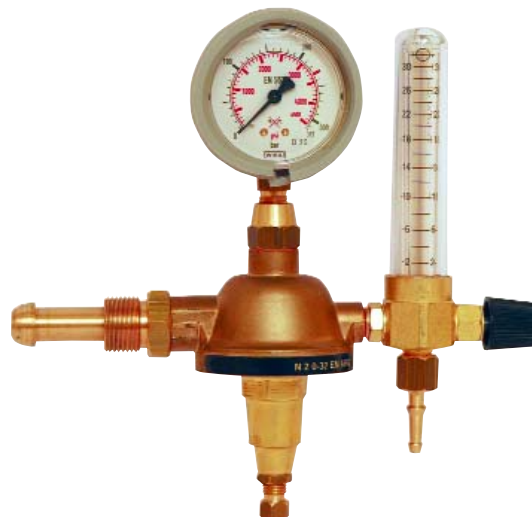
RIDUTTORI DI PRESSIONE

Riduttori di pressione sono interamente costruiti in ottone stampato OT58 e ottemperanza alla norma EN ISO2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma EN 562 con scala in bar/PSI - Argon e CO₂ adatti per saldatrici MIG - MAG - TIG

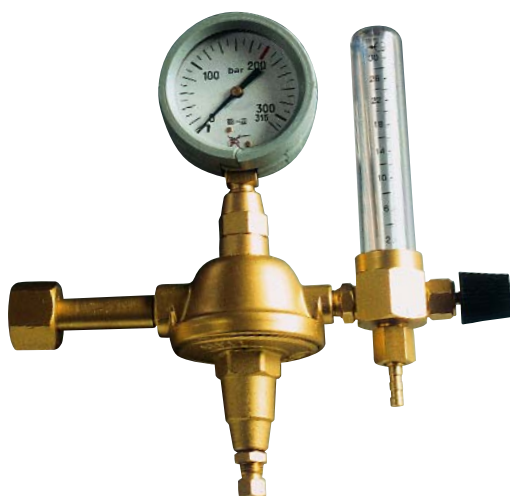
2 MANOMETRI ARGON MIX



FLUSSIMETRO ARGON MIX



FLUSSIMETRO CO₂ ARGON



2 MANOMETRI CO₂ ARGON



MICRO CO₂



TIPO GAS	PRESS. MAX E Kg/cm ²	PRESS. MAX U Kg/cm ²	MANOMETRO AP Kg/cm ²	MANOMETRO BP lt/min	PORTATA m ³ /h	ATTACCO FILETTO	Codice
CO₂ - ARGON (con flussometro)	60	3	315	32	2	21,8x14/1" F	107070446
CO₂ - ARGON (con 2 manometri)	60	3	315	32	2	21,8x14/1" F	107070445
ARGON/MIX (con flussometro)	200	5	315	32	7	24,5x14/1" M	107070839
ARGON/MIX (con 2 manometri)	200	5	315	32	7	24,5x14/1" M	107070840
MICRO CO₂ (con 2 manometri)	60	3	315	32	2	21,8x14/1" F	107270035
MICRO ARGON₂ (con 2 manometri)	200	5	315	32	7	24,5x14/1" M	107070453

RIDUTTORI DI PRESSIONE

ARMIX OSSIGENO



- corpo di ottone classe A del manometro fabbricato con macchina CNC
- filtro ingresso in metallo per catturare le impurità
- manometro pressione regolabile per maggiore sicurezza
- i riduttori hanno l'approvazione EN 562 e BAM (Bar/Psi) e sono marchiati per il massimo lavoro di pressione
- valvola di sicurezza inalterabile per prevenire eccessi di pressione e per allungare la "vita" del riduttore

ARMIX ACETILENE CON STAFFA



ARMIX OSSIGENO

Codice	110001882
Pressione max. bar	10
Manometro a.p. bar	0 - 16
Manometro b. p. bar	0 - 315

ARMIX ACETILENE CON STAFFA

Codice	110001883
Pressione max. bar	1,5
Manometro a.p. bar	0 - 2,5
Manometro b. p. bar	0,40

ARMIX 2 MANOMETRI



- Costruzione rispondente a PR EN 13918
- Connessione entrata in funzione del gas utilizzato come da tabella UNI sotto indicata
- Corpo di ottone forgiato trattato contro l'ossidazione
- Valvola a capsula completa di otturatore e filtro
- Membrana di fairprene
- Scarico sovrappressione a membrana lacerabile (carico di rottura 42 bar)
- Manometro di alta pressione e manoflussometro
- Ø63 mm con casse metalliche e dispositivo antiscoppio
- Calotta e casse manometri smaltati neri antigraffio
- Uscita raccordo con orificio calibrato, dado e portagomma per tubo Ø6/8 mm.

RIDUTTORE ARMIX 2 MANOMETRI

Codice	107270026
Gas	Ar / MIX
Ingresso	UNI 4412
Uscita	G 3/8" M Dx
Flusso l/min	4 ÷ 32
Pressione bar	220
Scala manoflussometro l/min OUT	0 / 32
Pressione OUT	-
Scala manometro bar	IN 0 / 315

RIDUTTORE ARMIX FLUSSOMETRO



- Stesse caratteristiche costruttive del mod. 2 Armix manometri con variabili:
- Valvola di scarico sovrappressione "IRV" per gas compressi collocata all'interno del riduttore
- Manometro di alta pressione Ø63 mm con cassa metallica e dispositivo antiscoppio
- Flussometro a lettura diretta con galleggiante di acciaio inox
- Uscita dado e portagomma per tubo Ø5 mm

RIDUTTORE ARMIX CON FLUSSIMETRO

Codice	107270027
Gas	Ar / MIX
Ingresso	UNI 4412
Uscita	G 1/4" M Dx
Flusso l/min	3 ÷ 30
Pressione bar	220
Scala manoflussometro l/min OUT	0 / 32
Pressione OUT	3,5
Scala manometro bar	IN 0 / 315

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER GRANDI PORTATE

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER GRANDI PORTATE IMPORTANTE: in fase d'ordine segnalare il tipo di gas d'utilizzo.

Interamente costruiti in ottone stampato 05T8 - adatti per gas compressi fino a 200 bar - provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - in uscita permettono di avere elevati valori di erogazione - trovano utilizzo nelle centralizzazioni e sui pacchi bombole.

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI A **MEDIA PRESSIONE**

Gas indicati: ossigeno - aria - azoto - CO2 - argon

PRESSIONE MAX E Kg/cm ³	PRESSIONE MAX U Kg/cm ³	PORTATA MAX m ³ /h	Codice
200	20 bar	75	Varia in base al tipo di gas
200	40 bar	100	Varia in base al tipo di gas
200	60 bar	120	Varia in base al tipo di gas



RIDUTTORI DI PRESSIONE PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI AD **ALTA PRESSIONE**

Gas indicati: ossigeno - aria - azoto - CO2 - argon

PRESSIONE MAX E Kg/cm ³	PRESSIONE MAX U Kg/cm ³	PORTATA MAX m ³ /h	Codice
200	125 bar	250	a richiesta a seconda del tipo di Gas

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER IMPIANTI INDUSTRIALI, **GRANDI PORTATE E PACCHI BOMBOLE**

Gas indicati: ossigeno - acetilene - aria - azoto - CO2 - argon

PRESSIONE MAX E Kg/cm ³	PRESSIONE MAX U Kg/cm ³	PORTATA MAX m ³ /h	Codice
200	16 bar	200	Varia in base al tipo di gas



PRERISCALDATORE

Preriscaldatore per CO2
Alimentazione 220 V
Codice 107070211



RIDUZIONI ATTACCHI

Codice 107080033
Riduzione attacco CO₂ - Argon



Codice 107080058
Riduzione attacco Ossigeno - Azoto



VALVOLE PER RIDUTTORI DI PRESSIONE



VALVOLE PER RIDUTTORI DI PRESSIONE

Le valvole hanno una triplice azione protettiva:

- Arrestano i ritorni di fiamma
- Arrestano i ritorni di gas
- Scaricano le sovrappressioni

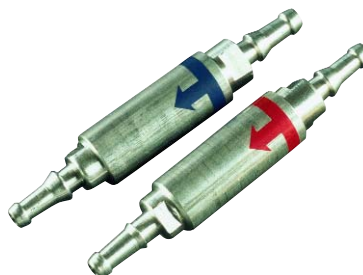
		Codice
Ossigeno	Valvola 3/8" Gas a 3 funzioni	107070169
Gas carburante	Valvola 3/8" Gas a 3 funzioni	107070168

VALVOLE PER TUBI GOMMA - ALLUMINIO

Le valvole hanno una duplice azione protettiva:

- Arrestano i ritorni di fiamma
- Arrestano i ritorni di gas

		Codice
Ossigeno	Valvola in alluminio a 2 funzioni	107070506
Gas carburante	Valvola in alluminio a 2 funzioni	107070507

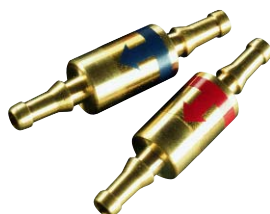


VALVOLE PER TUBI GOMMA - OTTONE

Le valvole hanno una singola azione protettiva:

- Arrestano i ritorni di fiamma

		Codice
Ossigeno	Valvola in ottone a 1 funzione	107070171
Gas carburante	Valvola in ottone a 1 funzione	107070170

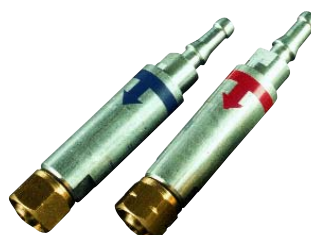


VALVOLE PER IMPUGNATURE E CANNELLI TAGLIO

Le valvole hanno una duplice azione protettiva:

- Arrestano i ritorni di fiamma
- Arrestano i ritorni di gas

		Codice
Ossigeno	Valvola 3/8" Gas a 2 funzioni	107070508
Gas carburante	Valvola 3/8" Gas a 2 funzioni	107070509



VALVOLE PER RIDUTTORE 3/8 G

Le valvole hanno una duplice azione protettiva:

- Arrestano i ritorni di fiamma
- Arrestano i ritorni di gas

		Codice
Ossigeno	Valvola 3/8" Gas a 2 funzioni	110001889
Gas carburante	Valvola 3/8" Gas a 2 funzioni	110001890

VALVOLE PER TUBI IN GOMMA

Le valvole hanno una duplice azione protettiva:

- Arrestano i ritorni di fiamma
- Arrestano i ritorni di gas

		Codice
Ossigeno	Valvola in ottone 2 funzione	110001887
Gas carburante	Valvola in ottone 2 funzione	110001888



VALVOLE PER IMPUGNATURE E CANNELLI TAGLIO

Le valvole hanno una duplice azione protettiva:

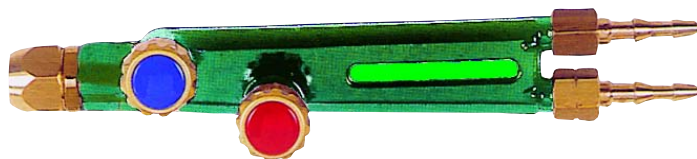
- Arrestano i ritorni di fiamma
- Arrestano i ritorni di gas

		Codice
Ossigeno	Valvola 3/8" Gas a 2 funzioni	110001885
Gas carburante	Valvola 3/8" Gas a 2 funzioni	110001886

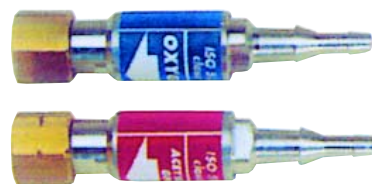
LANCE E PUNTE PER SALDATURA E TAGLIO SERIE MINI

IMPUGNATURA MINI

Codice 107070154



VALVOLE DI SICUREZZA MINI



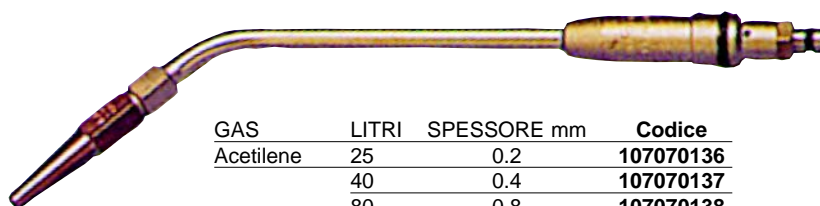
DESCRIZIONE	Codice
Valvola ossigeno 1/4" gas MINI	107070510
Valvola acetilene/GPL 1/4" gas MINI	107070511

PUNTA



GAS	LITRI	SPESSORE mm	Codice
Acetilene	25	0.2	107070352
	40	0.4	107070353
	80	0.8	107070354
	160	1.6	107070250
	225	2.2	107070436
	315	3.0	107070341
	500	5.0	107070420
Propano	800	8.0	107070767
	1250	10.0	107070609
	80	0.8	107070818
	160	1.6	107070106
	225	2.2	107070934
	315	3.0	107070935
	500	5.0	107070531
800	8.0	107070530	
1250	10.0	107070610	

LANCIA SALDATURA



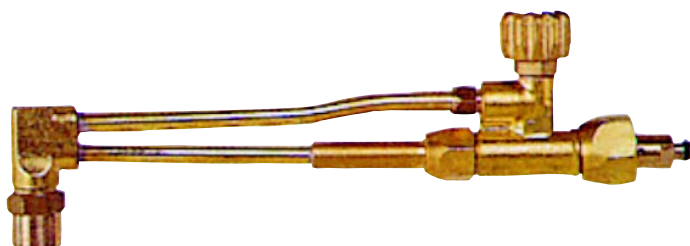
GAS	LITRI	SPESSORE mm	Codice
Acetilene	25	0.2	107070136
	40	0.4	107070137
	80	0.8	107070138
	160	1.6	107070139
	225	2.2	107070140
	315	3.0	107070141
	500	5.0	107070142
Propano	800	8.0	107070143
	1250	10.0	107070144
	80	0.8	107070147
	160	1.6	107070148
	225	2.2	107070149
	315	3.0	107070150
	500	5.0	107070151
800	8.0	107070152	
1250	10.0	107070153	

PUNTE DA TAGLIO



GAS	LITRI	SPESSORE mm	Codice
Acetilene monoblocco	-	10	107070228
	-	25	107070229
	-	50	107070230
Propano 2 pezzi	-	10	107070231
	-	25	107070232
	-	50	107070233

LANCIA DA TAGLIO



Lancia da taglio AD MINI
Codice 107070158

Lancia da taglio PR MINI
Codice 107070159

LANCE PER SALDARE CURVABILI E LANCE A RISCALDO



GAS	LITRI	SPESSORE mm	Codice
Acetilene	160	1.6	107070351
	225	2.2	107070789
	315	3	107070710



GAS	LITRI	SPESSORE mm	Codice
Acetilene	800-1250	-	107070236
Propano	800-1250	-	107070237

IMPUGNATURE E LANCE DA TAGLIO

IMPUGNATURE

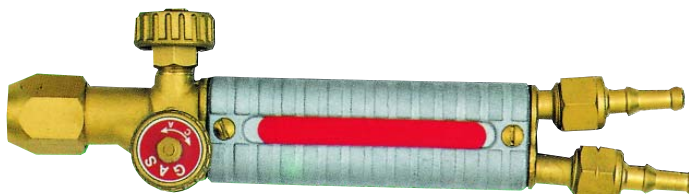
Impugnatura in lega leggera con portagomme smontabili
3/8 Dx ossigeno e 3/8 Sx acetilene

Codice 107071348

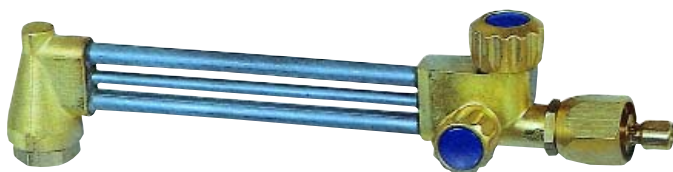


Impugnatura con portagomme intercambiabili.
Filetto 3/8 dx per ossigeno e 3/8 sx per acetilene.
Peso g 600

Codice 107070827



LANCE DA TAGLIO CON MISCELAZIONE IN PUNTA



Lancia da taglio a 2 rubinetti a miscelazione - 3 tubi acciaio inox - la miscelazione avviene in punta garantendo massima sicurezza poichè i gas sono già miscelati assieme. **MONTA LE PUNTE TIPO IC.**

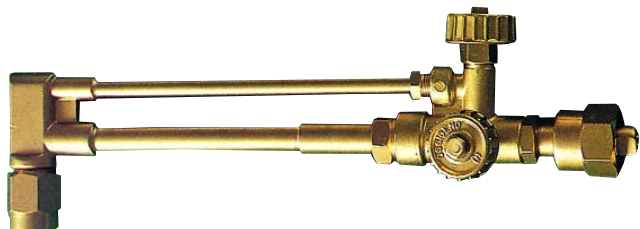
Codice 107070851



Lancia da taglio a leva - a miscelazione - 3 tubi in acciaio inox. **MONTA LE PUNTE TIPO IC.**

Codice 107070888

LANCE DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE

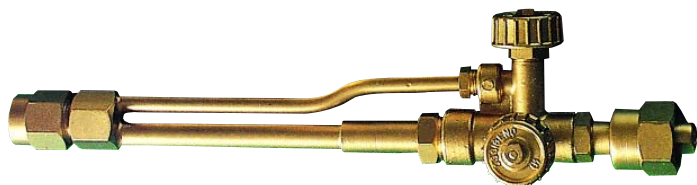


Lancia da taglio ad aspirazione.
Semplice da usare, assolutamente affidabile, ottima qualità di taglio.

MONTA LE PUNTE M1.

Peso g 700 - Lunghezza cm 28

Codice 107070816



Lancia da taglio a testa orizzontale ad aspirazione.
Semplice da usare, assolutamente affidabile, ottima qualità di taglio.

MONTA LE PUNTE M1.

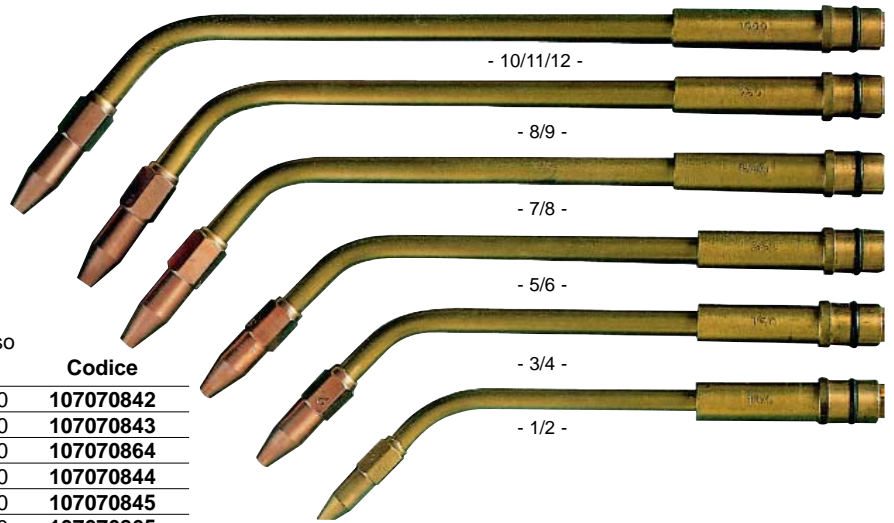
Peso g 700 - Lunghezza cm 30

Codice 107070884

LANCE E CANNELLI PER SALDATURA

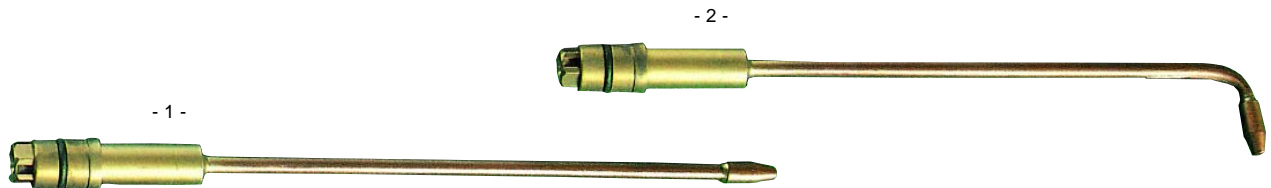
IMPORTANTE

- Avvitare con chiave le lance all'impugnatura
- Regolare la pressione dell'ossigeno
- Tenere sempre pulite le punte



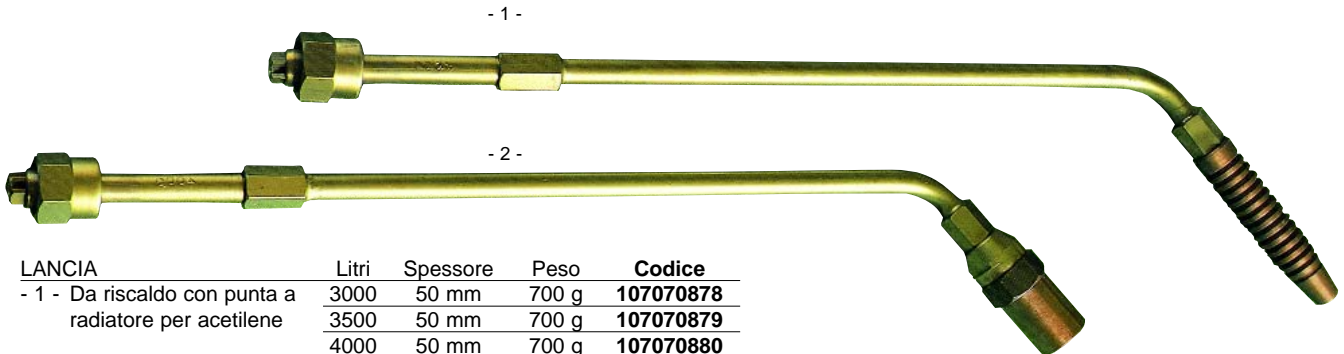
Rif.	Litri	Pressione media O ₂ /KG	Spessore da saldare mm	Peso g	Codice
- 1 -	50	1.0	0.2 ÷ 0.5	130	107070842
- 2 -	75	1.0	0.5 ÷ 1.0	130	107070843
- 3 -	100	1.0	1.0 ÷ 1.5	130	107070864
- 4 -	150	1.3	1.5 ÷ 2.0	130	107070844
- 5 -	225	1.4	2.0 ÷ 3.0	140	107070845
- 6 -	350	1.5	3.0 ÷ 4.0	200	107070865
- 7 -	500	1.7	4.0 ÷ 5.0	210	107070866
- 8 -	750	2.0	5.0 ÷ 6.0	210	107070846
- 9 -	1000	2.2	6.0 ÷ 10	220	107070867
- 10 -	1500	2.5	10 ÷ 15	220	107070868
- 11 -	2000	2.7	15 ÷ 20	220	107070817
- 12 -	2500	2.9	20 ÷ 35	250	107070869

LANCE CURVABILI



LANCIA	LITRI	SPESSORE mm	PESO g	Codice
- 1 - Flessibile per tubisti con punta diritta	150	1.6	120	107070870
	225	2.2	120	107070871
	350	3.0	120	107070872
	500	5.0	120	107070873
- 2 - Flessibile per tubisti con punta ricurva	150	1.6	120	107070874
	225	2.2	120	107070875
	350	3.0	120	107070876
	500	5.0	120	107070877

LANCE E CANNELLI DA RISCALDO



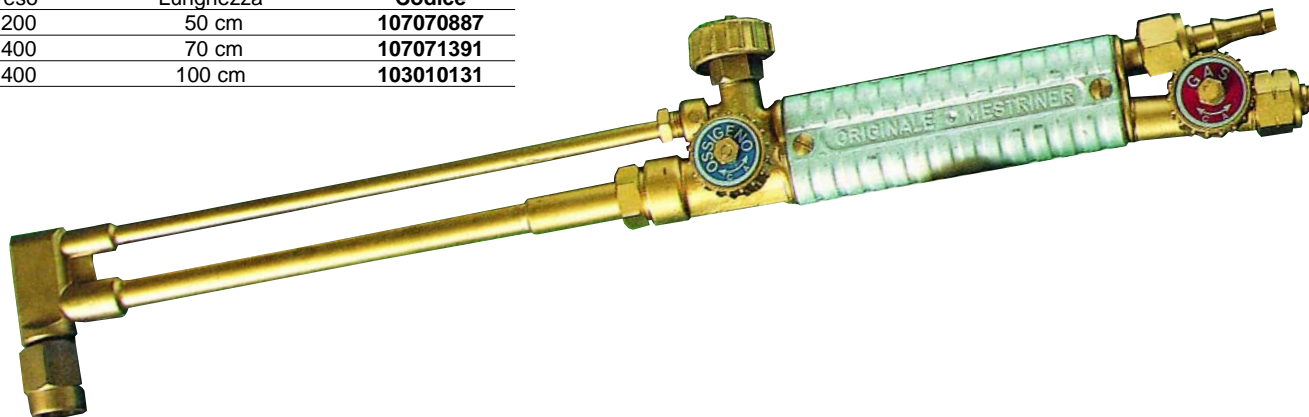
LANCIA	Litri	Spessore	Peso	Codice
- 1 - Da riscaldamento con punta a radiatore per acetilene	3000	50 mm	700 g	107070878
	3500	50 mm	700 g	107070879
	4000	50 mm	700 g	107070880
	3000	50 mm	700 g	107070836
	3500	50 mm	700 g	107070837
	4000	50 mm	700 g	107070838
- 2 - Da riscaldamento con punta a doccia per propano	3000	50 mm	700 g	107070881
	3500	50 mm	700 g	107070882
	4000	50 mm	700 g	107070883

CANNELLI DA TAGLIO

CANNELLO DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE

Corpo unico, particolarmente adatto per carpenterie e cantieri navali.
Assolutamente affidabile, ottima qualità di taglio. **MONTA PUNTE M1**
Peso g 1200 - Lunghezza cm 55

Peso	Lunghezza	Codice
1200	50 cm	107070887
1400	70 cm	107071391
1400	100 cm	103010131



CANNELLO DA TAGLIO CON MISCELAZIONE IN PUNTA

Peso g 1200 - Lunghezza cm 50

A leva superiore - impugnatura piatta - taglio spessori fino a 300 mm, 3 tubi acciaio inox
- valvole a spillo di regolazione.

MONTA LE PUNTE IC.

Codice 103010095



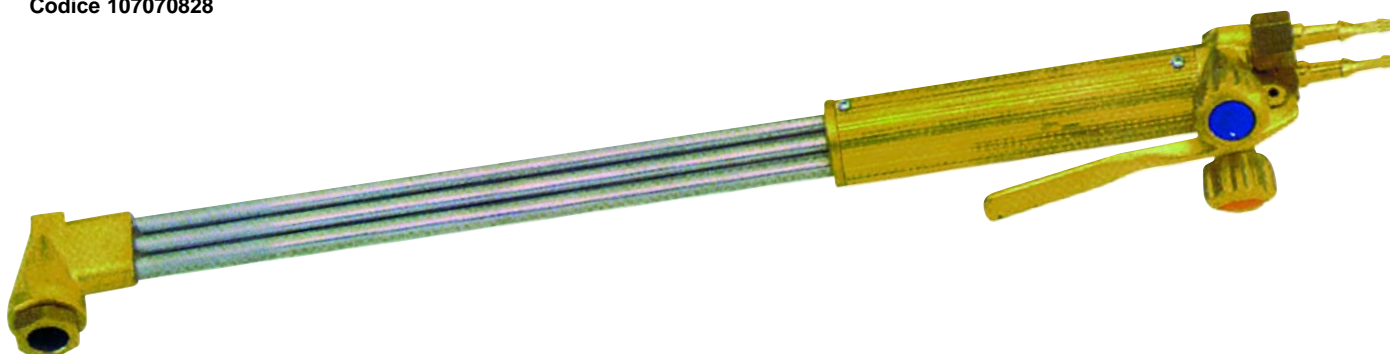
CANNELLO DA TAGLIO CON MISCELAZIONE IN PUNTA

Peso g 1500 - Lunghezza cm 50

A leva inferiore - impugnatura cilindrica - taglio spessori fino a 300 mm, 3 tubi acciaio inox - valvole a spillo di regolazione.

MONTA LE PUNTE IC.

Codice 107070828



PUNTE PER CANNELLI DA TAGLIO

PUNTE PER LANCE E CANNELLO DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE (M1)



Acetilene

DESCRIZIONE	Spessore mm	Codice
Punta acetilene 2 pezzi	5/15 AC 0	107070902
Punta acetilene 2 pezzi	15/25 AC 1	107070834
Punta acetilene 2 pezzi	25/50 AC 2	107070824
Punta acetilene 2 pezzi	50/100 AC 3	107070825

DESCRIZIONE	Spessore mm	Codice
Punta propano 2 pezzi	5/15 NX 0	107070903
Punta propano 2 pezzi	15/25 NX 1	107070904
Punta propano 2 pezzi	25/50 NX 2	107070905
Punta propano 2 pezzi	50/100 NX 3	107070906



Propano

PUNTE PER LANCE E CANNELLO DA TAGLIO CON MISCELAZIONE IN PUNTA (IC)



Acetilene

DESCRIZIONE	Spessore mm	Codice
Punta acetilene monoblocco	3/10	107070889
Punta acetilene monoblocco	10/25	107070890
Punta acetilene monoblocco	25/75	107070891
Punta acetilene monoblocco	75/125	107070826
Punta acetilene monoblocco	125/175	107070892
Punta acetilene monoblocco	175/225	107070893
Punta acetilene monoblocco	225/300	107070894

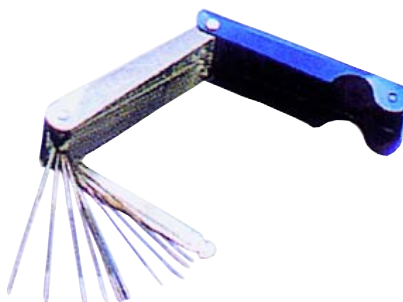
DESCRIZIONE	Spessore mm	Codice
Punta propano 2 pezzi	3/10	107070895
Punta propano 2 pezzi	10/25	107070896
Punta propano 2 pezzi	25/75	107070897
Punta propano 2 pezzi	75/125	107070898
Punta propano 2 pezzi	125/175	107070899
Punta propano 2 pezzi	175/225	107070900
Punta propano 2 pezzi	225/300	107070901



Propano

SET PULISCI PUNTE

Codice 107070196



SILVERCUT - 250 CANNELLO UNIVERSALE A MISCELAZIONE IN PUNTA

Il cannello da taglio SILVER CUT 250 a gas e ben bilanciato, semplice, robusto e durevole. Riduce il rischio del ritorno fiamma. Perfino si succedesse, la miscelazione in punta riduce il rischio del danno al cannello. Il cannello è predisposto per molte applicazioni ed è molto efficiente: si possono cambiare le punte in base al suo utilizzo.

Codice 666020271



Punte da Taglio

Spessore (mm)	Punta Nr	Velocità
5	00	660
5-10	0	660-550
10-15	1	550-490
10-30	2	490-400
30-40	3	400-350
40-50	4	350-320
50-100	5	320-200
100-150	6	20-150
150-250	7	150-80

Punte per Silver Cut-250

102HC	00 - 8	Acetilene	Punta Standard
106HC	00 - 8	Propano	Punta standard

Caratteristiche

Lunghezza: 495 mm (18,3")
Peso: 1 kg (2,2 lb)
Spessore taglio: MAX 250mm (10")
Angolo corpo torcia: 90°
Gas combustibile: disponibile per qualsiasi gas di combustibile a pressione media

GIUNTI RAPIDI

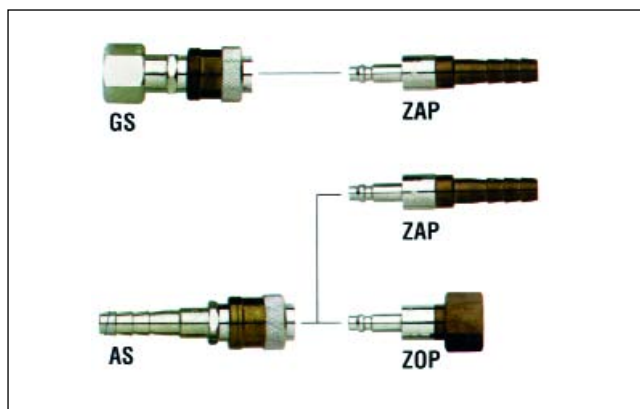
I Giunti ad innesto rapido per ossigeno e gas sono realizzati per costituire coppie di raccordo tra riduttore e tubo, tra tubo e tubo e tra tubo e cannello. L'innesto avviene per semplice pressione mentre il disinnesto richiede il solo spostamento della ghiera zigrinata. Il flusso di gas dalla linea a monte ed il riflusso dalla linea a valle si arrestano automaticamente al disinnesto del giunto.

I componenti ZOP e ZAP contengono un dispositivo di sicurezza contro il ritorno di flusso. Il codice 2 identifica il giunto per gas. I giunti permettono di comporre e scomporre le lunghezze di tubo di volta in volta richieste con più sezioni tubo-tubo. La differente sezione dei codoli impedisce l'aggancio tra giunti ossigeno e giunti gas. I giunti ZOP e ZAP mod. A contengono inoltre un filtro sinterizzato antiriflusso.

L'abbinamento dei componenti avviene nel seguente modo:

- riduttore - tubo GS+ZAP - tubo - tubo AS+ZAP - tubo - cannello AS+ZOP

Il codice 2 identifica il giunto per gas.



Riduttore - tubo per gas

Codice	Gar	Descrizione
666020207	6602	Giunto rapido GS-2 3/8"mm KOIKE
666020215	6602	Giunto rapido ZAP-1 9,2mm KOIKE
666020213	6602	Giunto rapido 6 mm ZAP-2

Riduttore - tubo per ossigeno

Codice	Gar	Descrizione
666020193	6602	Giunto rapido GS-1 3/8"mm KOIKE
666020200	6602	Giunto rapido ZAP-1 9,2mm KOIKE
666020199	6602	Giunto rapido ZAP-1 6mm KOIKE

Tubo - tubo per gas

Codice	Gar	Descrizione
666020218	6602	Giunto rapido AS-2 9,2mm KOIKE
666020215	6602	Giunto rapido ZAP-2 9,2mm KOIKE
666020213	6602	Giunto rapido 6 mm ZAP-2

Tubo - tubo per ossigeno

Codice	Gar	Descrizione
666020198	6602	Giunto rapido AS-1 9,2mm KOIKE
666020200	6602	Giunto rapido ZAP-1 9,2mm KOIKE
666020199	6602	Giunto rapido ZAP-1 6mm KOIKE

Tubo - cannello per gas

Codice	Gar	Descrizione
666020217	6602	Giunto rapido AS-2 6mm KOIKE
666020218	6602	Giunto rapido AS-2 9,2mm KOIKE
666020220	6602	Giunto rapido AS-2 11mm KOIKE
666020222	6602	Giunto rapido ZOP-2 3/8"mm KOIKE
666020250	6602	Giunto rapido ZOP-2 A 3/8"mm KOIKE

Tubo - cannello per ossigeno

Codice	Gar	Descrizione
666020197	6602	Giunto rapido AS-1 6mm KOIKE
666020198	6602	Giunto rapido AS-1 9,2mm KOIKE
666020205	6602	Giunto rapido ZOP-1 3/8"mm KOIKE
666020204	6602	Giunto rapido ZOP-1 1/4"mm KOIKE
666020249	6602	Giunto rapido ZOP-1 A 3/8"mm KOIKE

PUNTE STANDARD

Le punte KOIKE offrono la migliore qualità di taglio e il più alto grado di sicurezza contro il ritorno di fiamma. Per ogni modello e misura, la koike ha messo a punto il dimensionamento ottimale e il miglior rapporto di miscelazione, tesi ad ottenere il semplice spegnimento della fiamma anche in caso di totale occlusione della punta, ed a evitare ritorni di fiamma nel corpo del cannello.

LEGENDA

punta 102: acetilene

punta 106: propano

punta 107: metano

Codice	Gar	Descrizione
666020000	6602	Punta AD 102/00 3-5 mm KOIKE
666020001	6602	Punta AD 102/0 5-10 mm KOIKE
666020002	6602	Punta AD 102/1 10-15 mm KOIKE
666020003	6602	Punta AD 102/2 15-30 mm KOIKE
666020004	6602	Punta AD 102/3 30-40 mm KOIKE
666020005	6602	Punta AD 102/4 40-50 mm KOIKE
666020006	6602	Punta AD 102/5 50-100 mm KOIKE
666020007	6602	Punta AD 102/6 100-150 mm KOIKE
666020008	6602	Punta AD 102/7 150-250 mm KOIKE
666020009	6602	Punta AD 102/8 250-300 mm KOIKE

Codice	Gar	Descrizione
666020030	6602	Punta PR 106/00 3-5 mm KOIKE
666020031	6602	Punta PR 106/0 5-10 mm KOIKE
666020032	6602	Punta PR 106/1 10/15 mm KOIKE
666020033	6602	Punta PR 106/2 15/30 mm KOIKE
666020034	6602	Punta PR 106/3 30-40 mm KOIKE
666020035	6602	Punta PR 106/4 40-50 mm KOIKE
666020036	6602	Punta PR 106/5 50-100 mm KOIKE
666020037	6602	Punta PR 106/6 100-150 mm KOIKE
666020038	6602	Punta PR 106/7 150-250 mm KOIKE
666020039	6602	Punta PR 106/8 250-300 mm KOIKE

Codice	Gar	Descrizione
666020109	6602	Punta MET 107/00 0-5 mm KOIKE
666020110	6602	Punta MET 107/0 5-10 mm KOIKE
666020111	6602	Punta MET 107/1 10-15 mm KOIKE
666020112	6602	Punta MET 107/2 15-30 mm KOIKE
666020113	6602	Punta MET 107/3 30-40 mm KOIKE
666020114	6602	Punta MET 107/4 40-50 mm KOIKE
666020115	6602	Punta MET 107/5 50-100 mm KOIKE
666020116	6602	Punta MET 107/6 100-150 mm KOIKE
666020117	6602	Punta MET 107/7 150-250 mm KOIKE
666020118	6602	Punta MET 107/8 250-300 mm KOIKE



PUNTE ALTA VELOCITA'

Le punte KOIKE offrono la migliore qualità di taglio e il più alto grado di sicurezza contro il ritorno di fiamma. Per ogni modello e misura, la koike ha messo a punto il dimensionamento ottimale e il miglior rapporto di miscelazione, tesi ad ottenere il semplice spegnimento della fiamma anche in caso di totale occlusione della punta, ed a evitare ritorni di fiamma nel corpo del cannello. Ogni punta koike viene inoltre testata individualmente tramite accensione. Le punte ad alta velocità sono realizzate con un anima in acciaio inossidabile nella quale è ricavato il foro dell'ossigeno di taglio. Questo materiale permette una eccellente finitura del foro che è notevolmente più sottile rispetto alle punte normali, nonché una configurazione divergente particolarmente accentuata. Ciò garantisce una eccezionale definizione e lunghezza del getto di taglio, ad una velocità di flusso molto elevata. Queste caratteristiche si traducono in pratica in velocità di taglio del 30-40-50%. Le punte alta velocità della koike consentono inoltre di lavorare ad altezze superiori della lamiera, mantenendo il taglio perfino ad una distanza di 100 mm e più.

Codice	Gar	Descrizione
666020020	6602	Punta AD 102D7/00 0-5 mm KOIKE
666020021	6602	Punta AD 102D7/0 5-10 mm KOIKE
666020022	6602	Punta AD 102D7/1 10-15 mm KOIKE
666020023	6602	Punta AD 102D7/2 15-30 mm KOIKE
666020024	6602	Punta AD 102D7/3 30-40 mm KOIKE
666020025	6602	Punta AD 102D7/4 40-50 mm KOIKE
666020026	6602	Punta AD 102D7/5 50-100 mm KOIKE
666020027	6602	Punta AD 102D7/6 100-150 mm KOIKE
666020028	6602	Punta AD 102D7/7 150-250 mm KOIKE
666020029	6602	Punta AD 102D7/8 250-300 mm KOIKE

Codice	Gar	Descrizione
666020050	6602	Punta PR 106D7/00 0-5 mm KOIKE
666020051	6602	Punta PR 106D7/0 5-10 mm KOIKE
666020052	6602	Punta PR 106D7/1 10-15 mm KOIKE
666020053	6602	Punta PR 106D7/2 15-30 mm KOIKE
666020054	6602	Punta PR 106D7/3 30-40 mm KOIKE
666020055	6602	Punta PR 106D7/4 40-50 mm KOIKE
666020056	6602	Punta PR 106D7/5 50-100 mm KOIKE
666020057	6602	Punta PR 106D7/6 100-150 mm KOIKE
666020058	6602	Punta PR 106D7/7 150-250 mm KOIKE
666020059	6602	Punta PR 106D7/8 250-300 mm KOIKE



Codice	Gar	Descrizione
666020119	6602	Punta MET 107D7/00 0-5 mm KOIKE
666020120	6602	Punta MET 107D7/0 5-10 mm KOIKE
666020121	6602	Punta MET 107D7/1 10-15 mm KOIKE
666020122	6602	Punta MET 107D7/2 15-30 mm KOIKE
666020123	6602	Punta MET 107D7/3 30-40 mm KOIKE
666020124	6602	Punta MET 107D7/4 40-50 mm KOIKE
666020125	6602	Punta MET 107D7/5 50-100 mm KOIKE
666020126	6602	Punta MET 107D7/6 100-150 mm KOIKE
666020127	6602	Punta MET 107D7/7 150-250 mm KOIKE
666020128	6602	Punta MET 107D7/8 250-300 mm KOIKE

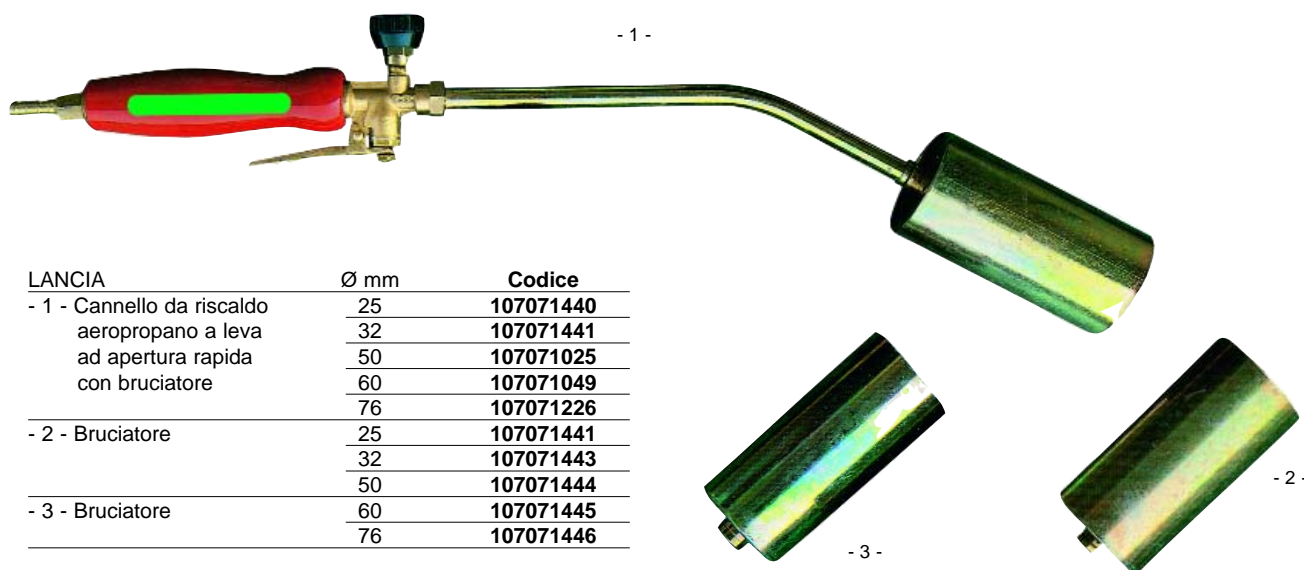
CANNELLI PER SALDATURA E RISCALDO

CANNELLO PER SALDATURA OSSIA CETILENICA



Codice 107071436

- 1 - Cannello saldatura tipo MO con punta da lt. 100
Particolarmente pratico per la sua leggerezza e maneggevolezza.
Adatto per saldature di spessori da mm 0.5 a 3.5



LANCIA	Ø mm	Codice
- 1 - Cannello da riscaldamento aeropropano a leva ad apertura rapida con bruciatore	25	107071440
	32	107071441
	50	107071025
	60	107071049
	76	107071226
- 2 - Bruciatore	25	107071441
	32	107071443
	50	107071444
- 3 - Bruciatore	60	107071445
	76	107071446

ACCESSORI

ACCENDIGAS



- 1 -	Codice 107070183	Accendigas a tazza
- 2 -	Codice 107071285	Pietrine
- 3 -	Codice 107070185	Accendigas a molla
- 4 -	Codice 107070184	Accendigas a pistola

FASCETTA STRINGITUBO



Codice 343020582	per tubo 6x13
Codice 343020542	per tubo 8x15

MANOMETRI



OSSIGENO BP



ACETILENE BP



ACETILENE AP



OSSIGENO AP



ARGON CO₂ AP



ARGON CO₂ BP

TIPO GAS	DESCRIZIONE	Codice
OSSIGENO AP	manometro ø 63 scala 0-315	110000134
OSSIGENO BP	manometro ø 63 scala 0-16	107070192
ACETILENE AP	manometro ø 63 scala 0-40	107070194
ACETILENE BP	manometro ø 63 scala 0-2,5	107070191
ARGON CO ₂ AP	manometro ø 63 scala 0-315	107070193
ARGON CO ₂ BP	manometro ø 63 30 LT/CFH CO ₂ argon	107070195

DADI CON PORTAGOMMA



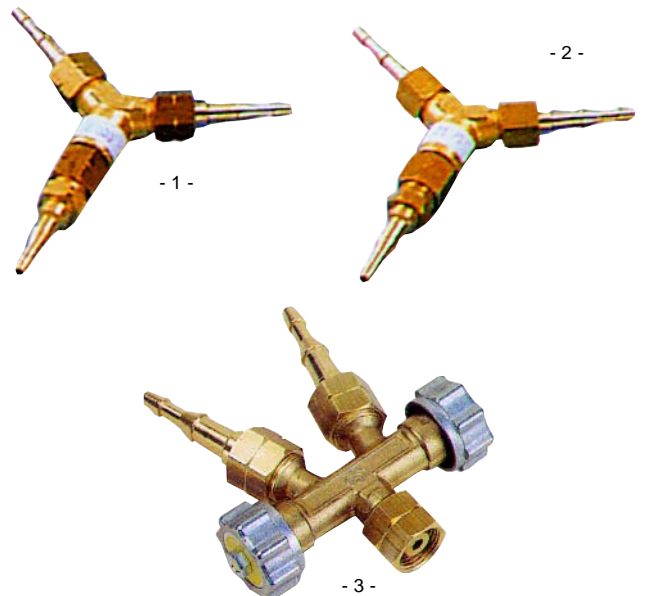
DESCRIZIONE	Codice
Dado con portagomma ossigeno Ø6 e Ø8	107070724
Dado con portagomma acetilene Ø6 e Ø8	107070725
Dado DX per portagomma ossigeno 3/8	107070173
Dado DX per portagomma acetilene 3/8	107070174
Portagomma tubo Ø6 e Ø8	107070255

FLUSSOMETRO



Codice 110000747
flussometro lt 25 CO₂ argon

DEVIAZIONE A TRE VIE



- 1 -	Codice 107070179	Deviazione a 3 vie SX
- 2 -	Codice 107070180	Deviazione a 3 vie DX
- 3 -	Codice 107070182	Deviazione a 3 vie DX con rubinetto
	Codice 107071030	Deviazione a 3 vie SX con rubinetto

POSTO DI LAVORO PER CO₂/ARGON



- Kit composto da:
- cassetta di protezione in acciaio inox
 - riduttore di pressione con flussometro
 - valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
 - dimensioni cm 170x120x140

GAS	PRESSIONE PORTATA		Codice
	E - U	l/min	
Argon	25 bar	30	107010957
CO ₂	25 bar	30 l/min	107270008

POSTO DI LAVORO PER CO₂/ARGON



- Kit composto da:
- cassetta di protezione in acciaio inox
 - riduttore di pressione con manometro
 - valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
 - dimensioni cm 230x120x140

GAS	PRESSIONE PORTATA		Codice
	E - U	Nm ³ /h	
ossigeno	25-10 bar	60	107070030
propano/ metano	25-1,5 bar	11	104010182
acetilene	25-1,5 bar	11	104010183
CO ₂	25 bar	30 l/min	107070822
argon	25 bar	30 l/min	107070389

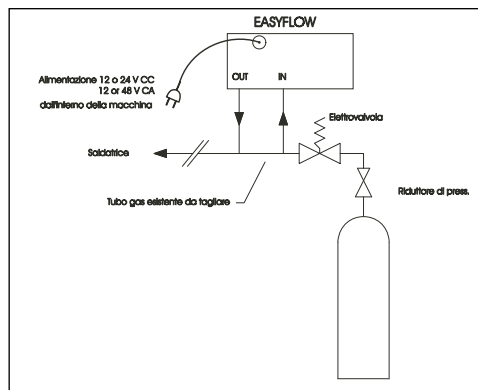
EASY FLOW

Il flussimetro digitale è un misuratore istantaneo di flusso per la rilevazione di portate che, nella sua versione standard, arrivano a 35L/min, con funzione di totalizzazione del gas consumato, studiato per applicazioni industriali e di laboratorio in genere ed in particolare per il settore saldatura. Lo strumento è inoltre dotato di valvola di microregolazione e grazie al display a led luminosi offre una facile lettura anche in condizioni di scarsa visibilità. Esso, può inoltre essere programmato per la visualizzazione e la totalizzazione di vari gas e miscele. In definitiva, grazie alle sue caratteristiche di robustezza, affidabilità, semplicità di utilizzo, alle sue dimensioni contenute e soprattutto alla funzione di totalizzatore si pone come strumento indispensabile in tutti i settori dove è fondamentale avere totale controllo sul gas consumato, unito ad una elevata precisione nella misurazione. Per mezzo di una particolare tecnologia per la rilevazione della portata e una produzione in serie, siamo riusciti a contenere il costo dell'apparecchio, rendendolo uno tra i più economici del settore. Inoltre le caratteristiche tecniche permettono un notevole risparmio sul gas consumato rispetto a flussimetri tradizionali, grazie ad una regolazione del flusso estremamente precisa; ciò permette all'utilizzatore di poter ammortizzare il costo dello strumento in pochi mesi. Lo strumento è tarato per una pressione in ingresso di 1,5 bar con una contropressione in uscita di torcia da mt. 4.



Codice 107270107

Gas	He	Argon - He	Argon+CO ₂	Argon
Portata Max	Lt/min 30,0	Lt/min 30,0	Lt/min 30,0	Lt/min 30,0



Caratteristiche tecniche

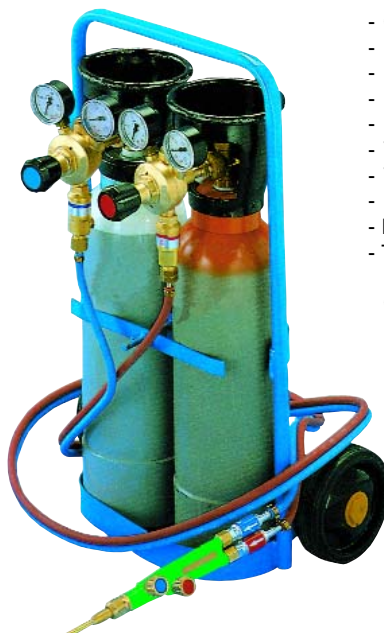
Pressione max	1,5 bar
Alimentazione	12 V - 24 V AC
	12 V - 48 V DC
Assorbimento	0,2 A
Peso	0,3 Kg.
Dimensioni	100 x 120 x 60h mm

KIT SALDATURA PORTATILE

Composizione KIT STANDARD

- Carrello portabombole lt. 5 Oss./Acet.
- Bombola vuota ossigeno lt. 5
- Bombola vuota acetilene lt. 5
- Riduttore ossigeno EC/68
- Riduttore acetilene 5/8 M Sx
- capsula Sicurezza Riduttore Acetilene Propano
- capsula Sicurezza Riduttore Ossigeno
- Valvola alluminio acetilene 3/8 Sx
- Valvola alluminio ossigeno 3/8 Dx
- Impugnatura
- Lancia saldatura lt. 100 Unimes
- Tubo gomma binato 8x15 mt5

Codice 110000619



Composizione KIT MINI

- Carrello portabombole lt. 5 Oss./Acet.
- Bombola vuota ossigeno lt. 5
- Bombola vuota acetilene lt. 5
- Riduttore micro ossigeno 2 manometri
- Riduttore micro acetilene 2 manometri
- Valvola ossigeno impugnatura Minimes 1/4 Dx
- Valvola acetilene impugnatura Minimes 1/4 Sx
- Impugnatura Minimes
- Lancia saldatura acetilene lt. 160 Minimes
- Tubo gomma binato 6x13 mt5

Codice 110000620

CARRELLI

Codice 107070224

Carrello portabombole per bombole 14 Lt

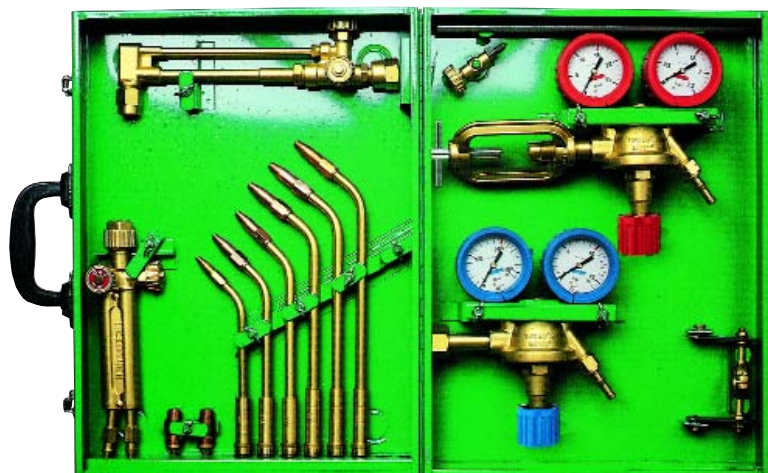
Codice 107070730

Carrello portabombole per bombole 27/33/40 Lt



CASSETTE KIT OSSITAGLIO

KIT 6 / 8 LANCE SALDATURA CON RIDUTTORI EC/68

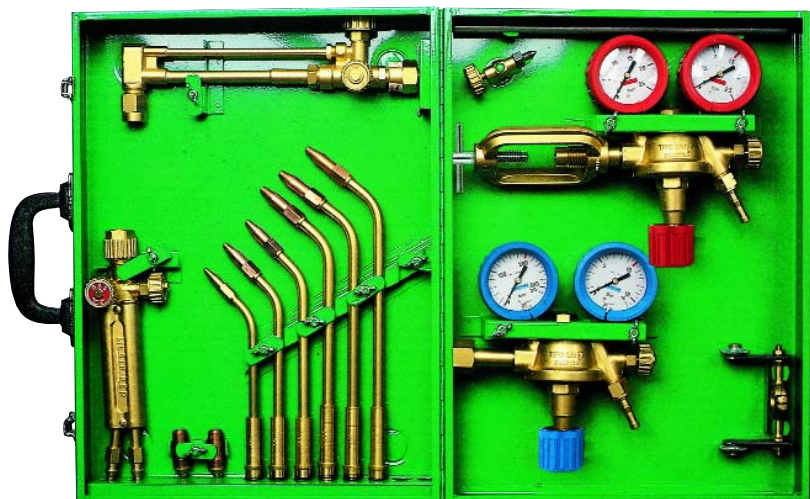


6 Lance **Codice 103010110**

8 Lance **Codice 103010108**

- Contenuto cassetta
- Impugnatura a volantino
 - Dispositivo da taglio
 - 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
 - Riduttore ossigeno EC/68
 - Riduttore acetilene EC/68
 - Carrello guida e compasso

KIT 6 / 8 LANCE SALDATURA CON RIDUTTORI CR/77

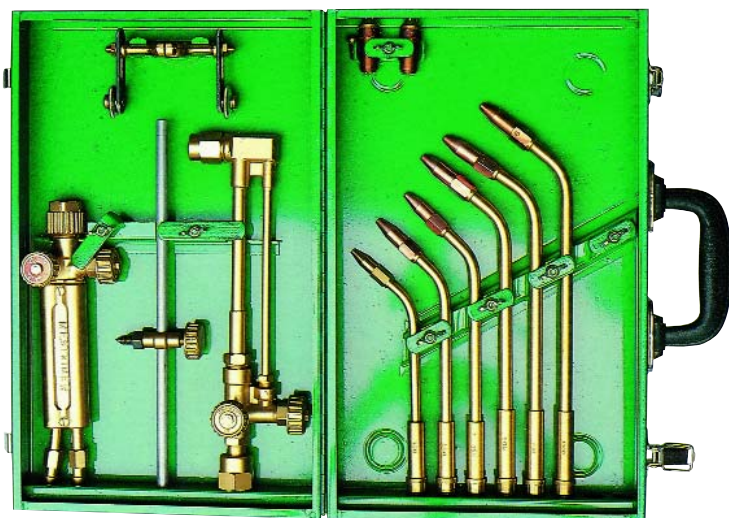


6 Lance **Codice 107070885**

8 Lance **Codice 103010111**

- Contenuto cassetta
- Impugnatura a volantino
 - Dispositivo da taglio
 - 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
 - Riduttore ossigeno CR/77
 - Riduttore acetilene CR/77
 - Carrello guida e compasso

KIT 6 / 8 LANCE SALDATURA



6 Lance **Codice 107070886**

8 Lance **Codice 107070857**

- Contenuto cassetta
- Impugnatura a volantino
 - Dispositivo da taglio
 - 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
 - Carrello guida e compasso

Gentili Signori, nel ringraziarvi per l'attenzione dedicata ai nostri prodotti riteniamo utile e doveroso fornire alcune importanti raccomandazioni ed istruzioni per il corretto impiego delle attrezzature per saldatura e taglio al fine di garantire la massima sicurezza nell'utilizzo.

USO IMPROPRIO: per uso improprio delle apparecchiature ossitaglio si intende l'impiego diverso per il quale le stesse sono state concepite.

USO ERRATO: il mancato rispetto delle istruzioni di uso e manutenzione deve intendersi come "uso errato delle apparecchiature, con conseguente rischio di infortunio per l'operatore e danneggiamento delle stesse".

RIDUTTORI DI PRESSIONE

- USO IMPROPRIO:**
- spostare manualmente la bombola facendo leva sul riduttore
 - usare il riduttore come porta oggetti
- USO ERRATO:**
- non impiegare mai gas diversi da quelli per cui il riduttore è stato costruito
 - non usare manometri non conformi alle norme o con scale non adatte alle pressioni di alimentazione e utilizzo
 - i manometri devono essere perfettamente funzionanti, è importante controllare periodicamente la loro perfetta efficienza
- MODO DI IMPIEGO:**
- avvitare con l'apposita chiave il dado del riduttore sulla valvola della bombola
 - assicurarsi che la vite regolatrice sia **completamente svitata**
 - aprire **LENTAMENTE** e a fondo la valvola della bombola
 - è consigliabile usare la valvola di sicurezza contro i ritorni di fiamma e di gas
 - avvitare il volantino di regolazione fino a leggere sul manometro in uscita la pressione desiderata
 - a fine lavoro chiudere la valvola della bombola e allentare il volantino di regolazione
- NOTA BENE:**
- non lubrificare mai il riduttore di ossigeno e la relativa valvola di sicurezza

DISPOSITIVI DI SICUREZZA VALVOLE DI NON RITORNO FIAMMA CAPSULE SICUREZZA RIDUTTORI

La norma di riferimento prevede la sostituzione di valvole e capsule ogni 5 anni; vanno comunque controllate e/o sostituite dopo ogni ritorno di fiamma.

- USO IMPROPRIO:**
- per uso improprio dei dispositivi di sicurezza si intende l'impiego diverso per il quale gli stessi sono stati concepiti
- USO ERRATO:**
- non impiegare mai gas diversi da quelli per i quali sono stati costruiti
 - errata applicazione su condutture di gas diversi da quelli per i quali sono stati costruiti
 - mancato rispetto delle norme di utilizzo e di montaggio
 - manomissione dei dispositivi da parte di personale non qualificato
 - mancata sostituzione dei dispositivi dopo un periodo di 5 anni
- MODO DI IMPIEGO:**
- sui riduttori di pressione
 - sui tubi gomma
 - su cannelli e impugnature da 3/8 DX e 3/8 SX - 1/4

IMPUGNATURE, LANCE SALDATURA E RISCALDOCANNELLI, LANCE E PUNTE DA TAGLIO

- USO IMPROPRIO:**
- tutte le operazioni diverse dalla saldatura e dal taglio
- USO ERRATO:**
- impiego di gas diverso da quello per cui l'apparecchio è stato costruito
 - errato collegamento dei tubi gomma sui raccordi delle apparecchiature
 - errata successione delle manovre di accensione, regolazione e spegnimento delle apparecchiature
 - mancato controllo periodico della perfetta efficienza delle apparecchiature
- MONTAGGIO:**
- applicare le valvole di sicurezza all'impugnatura o ai cannelli da taglio
 - applicare i tubi gomma fissandoli ai relativi portagomma con fascette stringi tubo
 - collegare i tubi gomma ai rispettivi riduttori di pressione
- MODO D'IMPIEGO LANCE SALDATURA E RISCALDO:**
- controllare che le punte e gli iniettori delle lance non siano ostruiti
 - montare sull'impugnatura la lancia adatta al tipo di lavoro da eseguire

- stringere a fondo con la chiave il dado dell'impugnatura
- accendere la fiamma con un accendino aprendo prima il rubinetto rosso del gas e successivamente il rubinetto azzurro dell'ossigeno
- regolare la fiamma agendo sui 2 rubinetti per avere un dardo neutro.

MODO D'IMPIEGO LANCE E CANNELLI DA TAGLIO:

- applicare la punta dello spessore che si vuole tagliare e al gas che si vuol utilizzare, stringere il dado con la chiave, non la punta
 - montata la lancia da taglio sull'impugnatura stringere il relativo dado con la chiave
 - accendere la fiamma con un accendino aprendo prima il rubinetto rosso del gas e successivamente il rubinetto azzurro dell'ossigeno dell'impugnatura
 - aprire il rubinetto del taglio e regolare la fiamma
- per i cannelli da taglio valgono gli stessi criteri delle lance da taglio; importante è regolare la fiamma agendo alternativamente sui due rubinetti, aprire il rubinetto del taglio e premere la relativa leva e regolare la fiamma

Raccomandazioni:

- 1) durante il taglio non appoggiare la punta al pezzo da tagliare; ciò causa l'ostruzione dell'uscita del gas e quasi sempre un ritorno di fiamma.
- 2) a fine lavoro chiudere il rubinetto del taglio o lasciare la relativa leva
- 3) chiudere il rubinetto rosso del gas
- 4) chiudere il rubinetto azzurro dell'ossigeno
- 5) chiudere le valvole delle bombole
- 6) allentare le viti dei riduttori