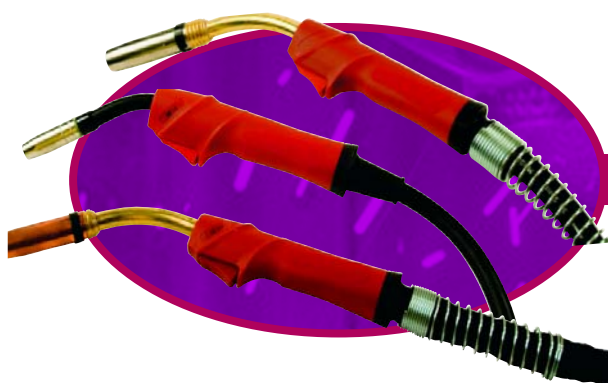




ACCESSORI SALDATURA

3

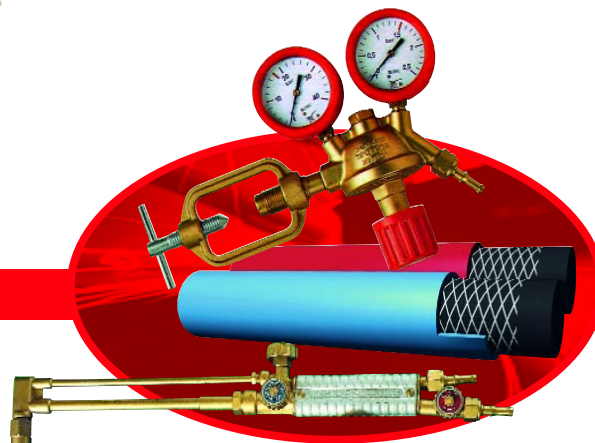
21 PROTEZIONE SALDATURA



TORCE E RICAMBI

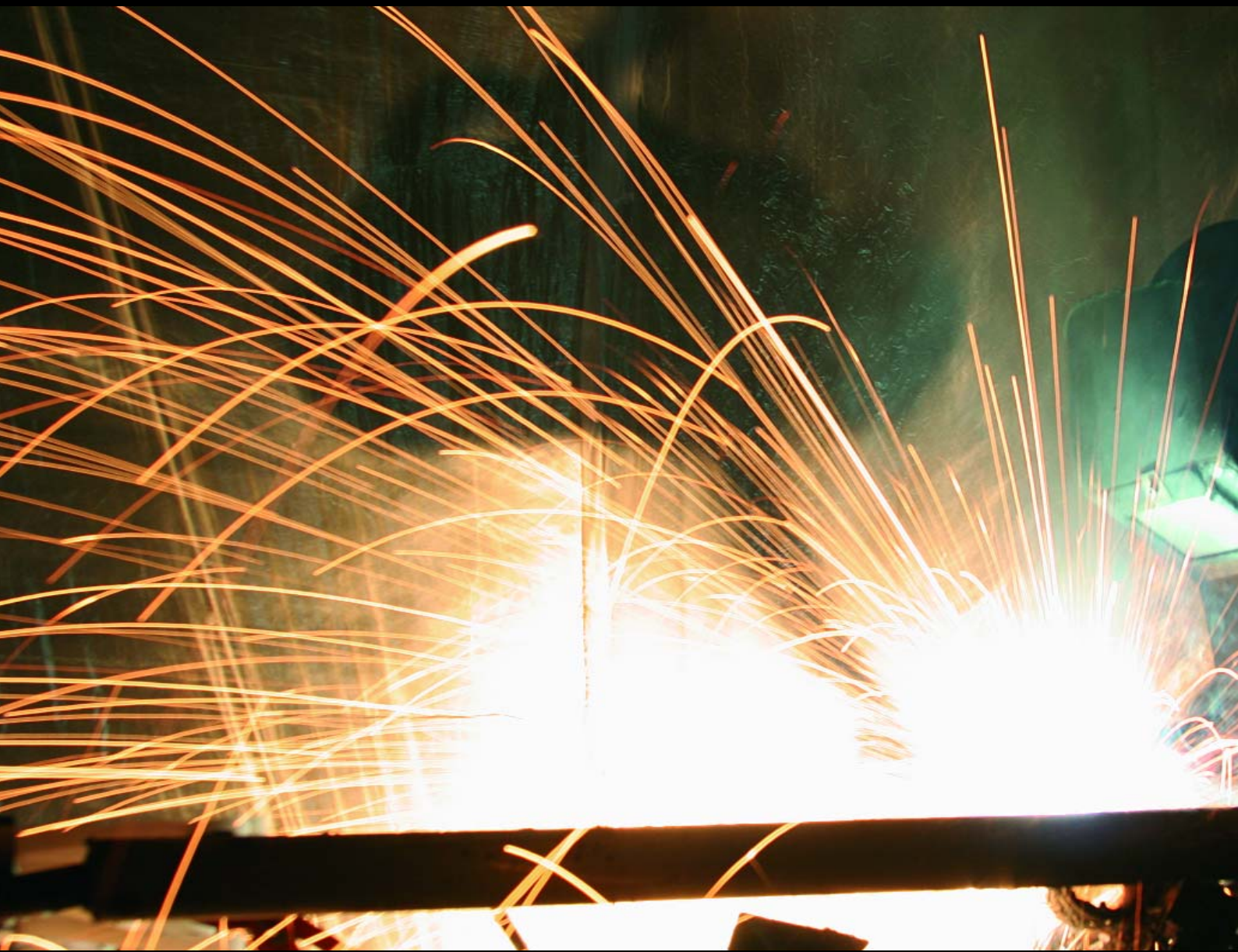
45

79 SALDATURA OSSIAETILENICA



MATERIALI DI CONSUMO

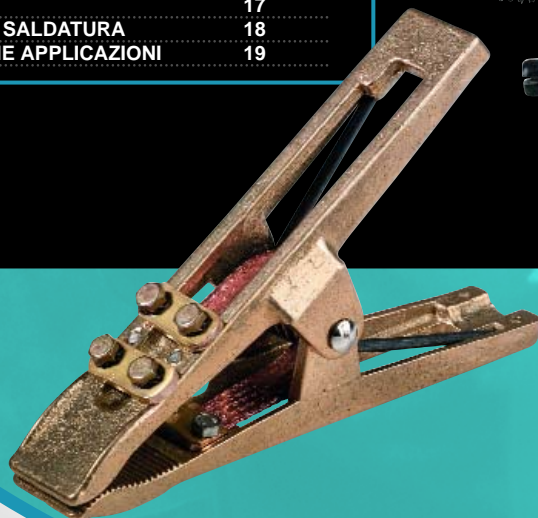
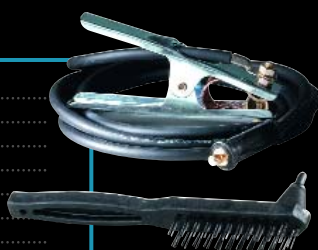
101

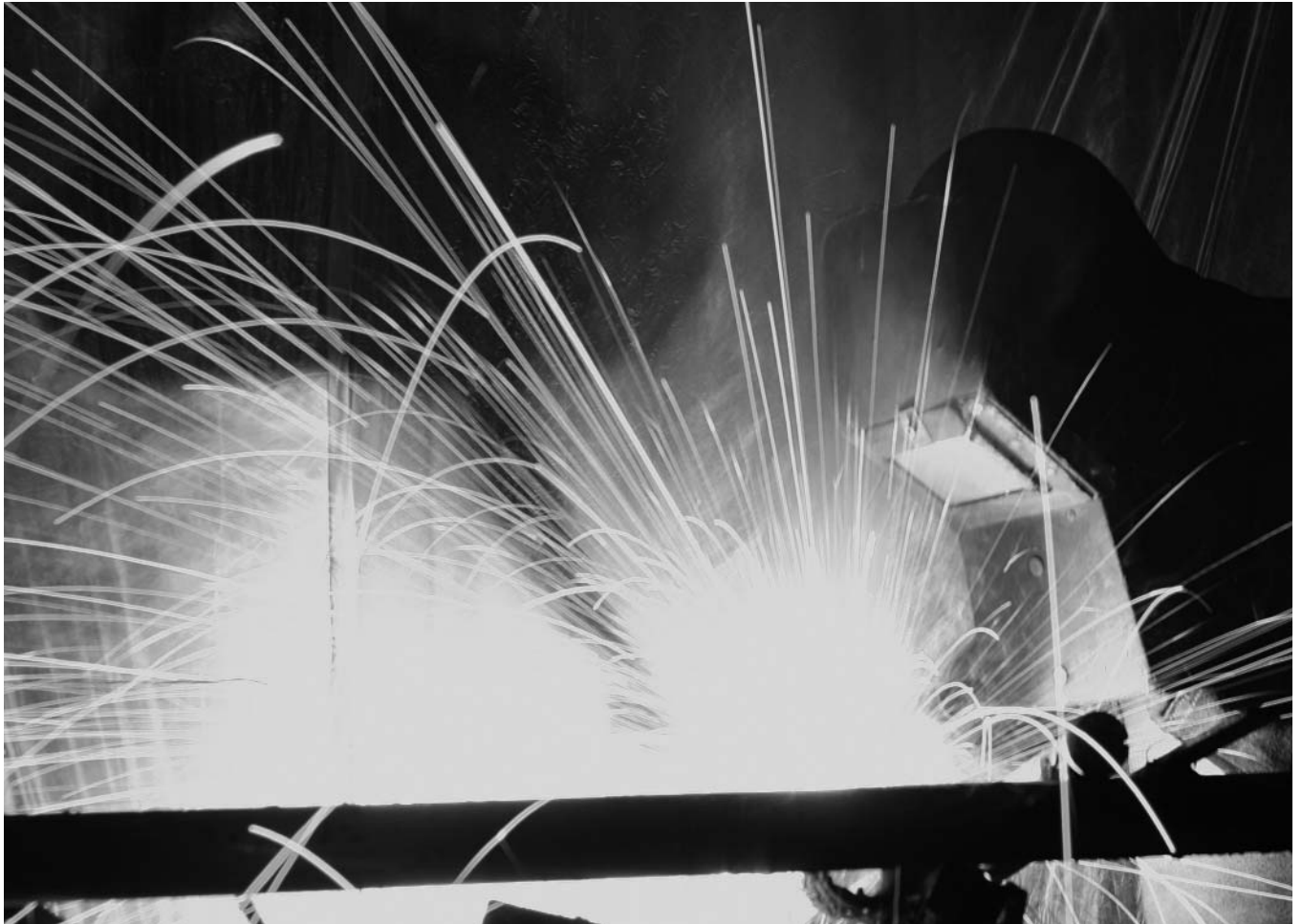


ACCESSORI SALDATURA



PINZE PORTAELETTRODO	4
MORSETTI DI MASSA	7
CAVO MASSA E CONNETTORI	10
ACCESSORI VARI	12
Forni per riscaldamento elettrico	14
Elettrodi al tungsteno	15
Affilaelettrodi	16
Tubi e guaine	17
Prodotti chimici per saldatura	18
Prodotti chimici varie applicazioni	19





PINZA PORTAELETTRODO ALASKA

EN 60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

MODELLO	ALASKA 200	ALASKA 300	ALASKA 400
Codice	107080396	107080364	107080384
Ciclo di lavoro 35%	200	300	400
Ciclo di lavoro 60%	150	230	320
Sezione max. cavo	25	35	50
Diametro max. elettrodo	3.2	4.0	5.0



PINZE PORTAELETTRODO

PINZA PORTAELETTRODO ZAGABRIA

EN 60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. **Nuova impugnatura in poliamide.**

MODELLO	ZAGABRIA 200	ZAGABRIA 300	ZAGABRIA 400	ZAGABRIA 500
Codice	110000536	110000537	110000538	110001345
Ciclo di lavoro 35%	200	300	400	400
Ciclo di lavoro 60%	150	250	250	300
Sezione max. cavo	25	50	70	70
Diametro max. elettrodo	4	5	5	6,3



PINZA PORTAELETTRODO NIAGARA

EN 60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. **Nuova impugnatura in poliamide.**

MODELLO	NIAGARA 200	NIAGARA 300	NIAGARA 400	NIAGARA 500	NIAGARA 600
Codice	110000545	110000546	110000547	110000548	110000549
Ciclo di lavoro 35%	200	250	300	350	400
Ciclo di lavoro 60%	150	200	250	250	300
Sezione max. cavo	25	35	50	50	70
Diametro max. elettrodo	3.2	4.0	5.0	5.0	6.3



PINZA PORTAELETTRODO BRASILIA

EN 60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo tramite avviamiento dell'impugnatura. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce.

Sistema serraggio cavo tramite brugola.

MODELLO	BRASILIA 400
Codice	110000539
Ciclo di lavoro 35%	300
Ciclo di lavoro 60%	250
Sezione max. cavo	50
Diametro max. elettrodo	5.0



EN 60974-11

PINZA PORTAELETTRODO KENYA

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

MODELLO	KENYA 400	KENYA 600
Codice	107080814	107080813
Ciclo di lavoro 35%	400	600
Ciclo di lavoro 60%	300	340
Sezione max. cavo	50	70
Diametro max. elettrodo	4.0	6.0



PINZA PORTAELETTRODO ATENE

EN 60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

MODELLO	ATENE 400	ATENE 600
Codice	107080411	107080412
Ciclo di lavoro 35%	400	600
Ciclo di lavoro 60%	300	340
Sezione max. cavo	50	70
Diametro max. elettrodo	4.0	6.0



PINZA PORTAELETTRODO OTTAWA

EN 60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo tramite avvita-mento dell'impugnatura. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

MODELLO	OTTAWA 400
Codice	107080817
Ciclo di lavoro 35%	400
Ciclo di lavoro 60%	300
Sezione max. cavo	70
Diametro max. elettrodo	5.0



MORSETTI DI MASSA

MORSETTO DI MASSA EVEREST

BS 638-5

Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio sopportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo avviene tramite l'aggancio con un capicorda sul dado preposto.



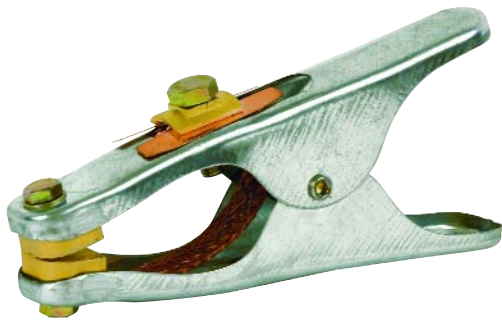
MODELLO	EVEREST 200	EVEREST 400	EVEREST600
Codice	107080389	107080366	110000540
Ciclo di lavoro 35%	200 A	400 A	600 A
Ciclo di lavoro 60%	150 A	300 A	300 A
Sezione max. cavo	25	50	50



MORSETTO DI MASSA TOKYO

BS 638-5

Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio sopportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo è ottenuto a mezzo una piastrina con viti.



MODELLO	TOKYO 200	TOKYO 300	TOKYO 500	TOKYO 600
Codice	107080590	107080409	107080591	107080410
Ciclo di lavoro 35%	250 A	300 A	500 A	600 A
Ciclo di lavoro 60%	200 A	250 A	400 A	500 A
Sezione max. cavo	35	50	70	70

MORSETTO DI MASSA DAKAR

BS 638-5

Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto con viti in ottone. Treccia in rame per migliorare la conduttività.



MODELLO	DAKAR 400*	DAKAR 600
Codice	107080815	107080816
Ciclo di lavoro 35%	250	300
Ciclo di lavoro 60%	200	250
Sezione max. cavo	50	70



* modello senza treccia

MORSETTO DI MASSA YUKON

BS 638-5

Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto a mezzo viti in ottone.

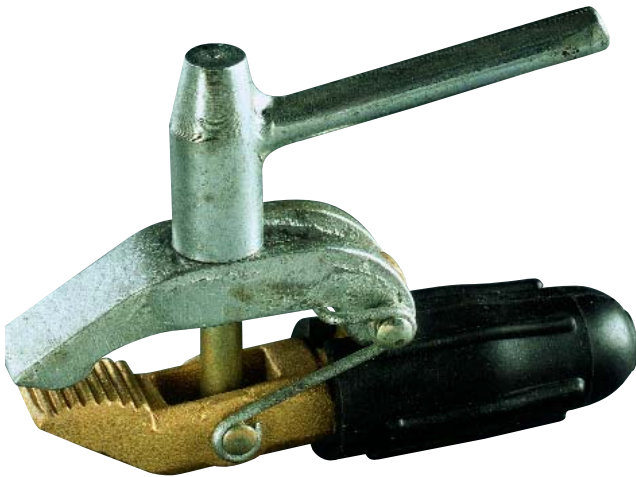


MODELLO	YUKON 200	YUKON 400	YUKON 600
Codice	107080398	107080399	107080082
Ciclo di lavoro 35%	200 A	300 A	400 A
Ciclo di lavoro 60%	150 A	200 A	300 A
Sezione max. cavo	25	50	70

MORSETTO DI MASSA ZAMBESI 01 (ST)

BS 638-5

Morsetto a vite costituito da una ganaschia in acciaio e una in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da un isolante gomma nera.

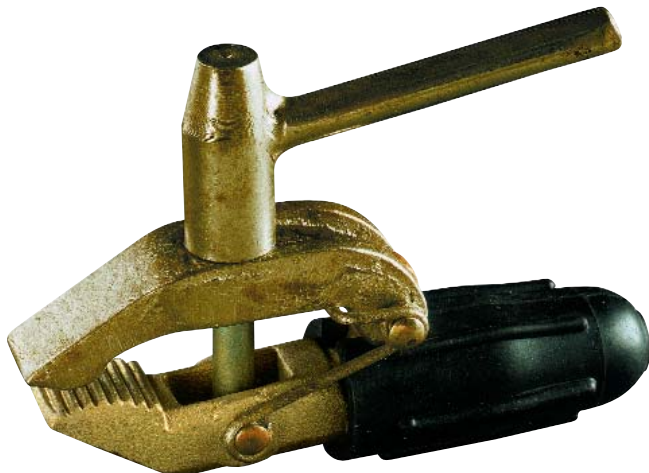


MODELLO	ZAMBESI 01 600
Codice	107080373
Ciclo di lavoro 35%	600 A
Ciclo di lavoro 60%	500 A
Sezione max. cavo	95

MORSETTO DI MASSA ZAMBESI 02

BS 638-5

Morsetto a vite costituito da due ganasce in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da un isolante gomma nera.

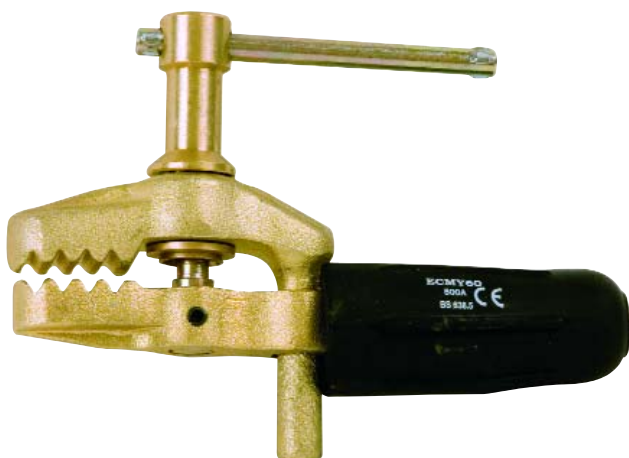


MODELLO	ZAMBESI 02 600
Codice	110000541
Ciclo di lavoro 35%	600 A
Ciclo di lavoro 60%	500 A
Sezione max. cavo	95

MORSETTO DI MASSA COLORADO

BS 638-5

Morsetto a vite con ganasce in ottone pressofuso.



MODELLO COLORADO 600

Codice 110000542

Ciclo di lavoro 35% 600 A

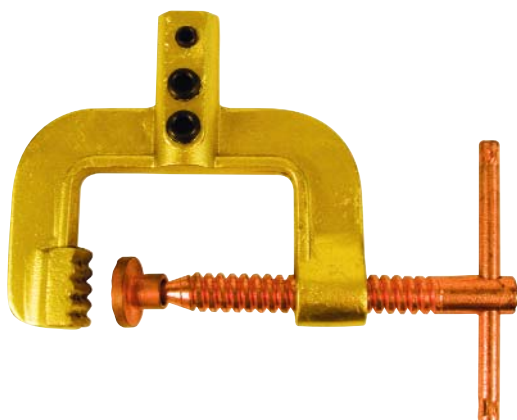
Ciclo di lavoro 60% 500 A

Sezione max. cavo 95 mm²

MORSETTO DI MASSA NAIROBI 500

BS 638-5

Morsetto di massa per alto amperaggio in ottone pressofuso con viti in acciaio.



MODELLO

NAIROBI 500

Codice 110000543

Ciclo di lavoro 35% 500 A

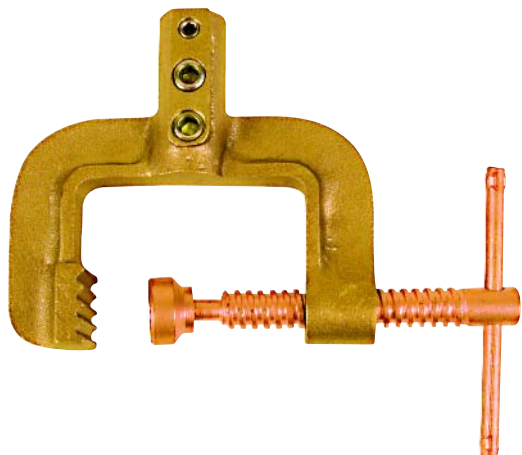
Ciclo di lavoro 60% 400 A

Sezione max. cavo 95

MORSETTO DI MASSA NAIROBI 800

BS 638-5

Morsetto di massa per alto amperaggio in ottone pressofuso con viti in acciaio.



MODELLO

NAIROBI 800

Codice 110000544

Ciclo di lavoro 35% 800 A

Ciclo di lavoro 60% 600 A

Sezione max. cavo 95

CAVO MASSA E CONNETTORI



CAVO MASSA NEOPRENE

SEZIONE CAVO mm ²	Codice	Ø FILI MEDIO mm	SPESSORE RIVESTIMENTO mm	Ø ESTERNO MEDIO ± 0,2 mm	RESISTENZA MAX CAVO A 20°C Ohm/km
16	107080675	0.20	2	9.5	1.910
25	107080676	0.20	2	10.8	1.210
35	107080677	0.20	2	12.1	0.780
50	107080678	0.20	2.2	14.2	0.554
70	107080679	0.20	2.4	16.1	0.386
95	107080680	0.20	2.6	18.5	0.272

CAVO MASSA PVC

SEZIONE CAVO mm ²	Codice	Ø FILI CAVO MEDIO mm	SPESSORE RIVESTIMENTO mm	Ø ESTERNO MEDIO min mm max mm	RESISTENZA MAX CAVO A 20°C Ohm/km	PORTATA CORRENTE AMMESSA AL 60% Ampère
16	107080043	0.31	2.0	7.5 8	1.21	175
25	107080044	0.31	2.0	9 10	0.78	230
35	107080045	0.31	2.0	10.2 12	0.554	290
50	107080046	0.31	2.2	12 13.5	0.386	365
70	107080047	0.31	2.4	13.5 16	0.272	460
95	107080048	0.31	2.6	17 18.5	0.206	560
120	107080134	0.31	2.8	18 20.5	0.161	650

CONNETTORI



SPINA VOLANTE MASCHIO

	Codice	CAVO SEZIONE mm ²	mm
25	107080037	10÷25	14
50	107080039	35 50	21
70	107080059	70 70	21 24
95	107080090	95	24

PRESA VOLANTE FEMMINA

	Codice	CAVO SEZIONE mm ²	mm
25	107080091	10÷25	14
50	107080095	35 50	21
70	107080093	70 70	21 24
95	107080094	95	24



PRESE PANNELLO



PRESA FISSA FEMMINA

	Codice	CAVO SEZIONE mm ²	mm
25	107080040	10÷25	14
50	107080041	35÷50	21
70 - 95	107080042	70÷95	24

KIT SALDATURA COMPLETO

Il kit saldatura è composto da:

- pinza portaelettrodo
- morsetto di massa
- connettori
- maschera
- vetri
- spazzola
- martellina



SEZIONE CAVO mm ²	PINZA + MORSETTO	Codice
16	3 + 2 connettori	107080580
25	3 + 2 connettori	107080710
16	4 + 3 connettori	107080541
25	4 + 3 connettori	107080770

KIT CAVO MASSA

Il kit cavo massa è composto da:

- morsetto di massa
- connettori
- cavo massa



SEZIONE CAVO mm ²	LUNGHEZZA CAVO	Codice
25	4 mt	107080535
35	4 mt	107080559
50	4 mt	107080560
70	4 mt	107080561

MARTELLINE E SPAZZOLE

Martellina manico in legno MT 02

Codice 107080171

Martellina manico in ferro

Codice 107081120

Spazzola denti in acciaio a 4 ranghi

Codice 107080075



CAPICORDA A VITE

TIPO	Ø FORO	SEZIONE CAVO mm2	Codice
Capicorda 2 viti	10	16	108011488
	10	25	108010363
	14	35	108010364
Capicorda 4 viti	14	50	108010115
	16	70	108010116

Per serraggio cavo con viti a testa esagonale.



ASPI PORTA ROCCHETTO



Aspi porta rocchetto con perno e senza perno, versione destra o sinistra.

DESCRIZIONE	Codice
Aspo destro con perno	107080052
Aspo destro senza perno	107080081
Aspo sinistro con perno	107080049
Aspo sinistro senza perno	107080080

Adattatore per rocchetto metallico.

Codice 107080051

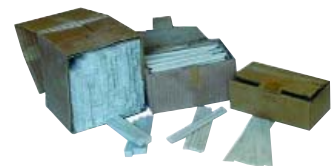
STEATITE

Caratteristiche:

- varietà di talco tagliato in bastoncini
- colore bianco
- ideale per marcatura e tracciatura su metalli, legno, imballaggi, ecc.
- tratto ben definito
- resistente alla temperatura elevata, agli acidi e all'acqua
- non si sbriciola e non sporca le mani.



CONFEZIONE	DESCRIZIONE	Codice
36	Steatite mm. 125x12x1,6	107080976
12	Steatite mm. 125x12x5	107080423
12	Steatite mm. 125xØ 6	107080424
50	Steatite mm. 10x10x100	107080400



SET MARCATORE PROFI MARKER

Nuovi marcatori a forma di penna, costruiti con involucro di ottone durevole nel tempo. Marcano quasi tutte le superfici asciutte o bagnate come legno, carta, cartone, metallo, mattonelle, vetro, gomma, ceramica, plastica. Premendo il bottone superiore della penna esce la penna in steatite. Nella parte posteriore è presente un temperino per affilare la punta senza così sporcarsi le mani.

Comodo da usare, fissato con una clip sta dentro al taschino.

In caso di caduta accidentale la steatite interna è protetta e non si rompe. Disponibile in colore rosso che può marcare il metallo, acciaio e altri materiali e sopporta le temperature oltre 2.000 °C; disponibile anche in colore bianco durevole, incombustibile, chiaramente identificabile usando anche gli occhiali saldatura. Disponibili anche i ricambi del marcatore!



DESCRIZIONE

DESCRIZIONE	Codice
Set marcatore profi marker*	110000687
Ricambio marcatore rosso Ø 5,6 mm, lungh. 120 mm, conf. 5 pz.	110000689
Ricambio marcatore bianco Ø 5,6 mm, lungh. 120 mm, conf. 5 pz	110000688

* Il SET comprende:

- penna con marcatore rosso
- penna con marcatore bianco
- ricambio marcatore rosso 1 conf. da 5 pz.
- ricambio marcatore bianco 2 conf. da 5 pz.

MARCATORI A SFERA ARW MARK

Vernice a rapida essiccazione resistente ad alta temperatura. Il tratto rimane ben marcato anche dopo l'esposizione a temperature di 900° C. Formulazione della vernice con assenza di ALOGENI, SOLFURI, PIOMBO, CADMIO, ZINCO, MERCURIO.

Marcatura facile su METALLO, CERAMICA, VETRO, LEGNO, CARTA, PLASTICA.

Tubo ALLUMINIO-PLASTICA, DOPPIA PARETE per evitare l'accidentale fuoriuscita della vernice.

Colori standard: ROSSO, BIANCO, BLU, NERO, VERDE, GIALLO. Altri colori fornibili a richiesta. Sfera 1/8" Confezione da 10 pezzi. Cartone da 10 confezioni.

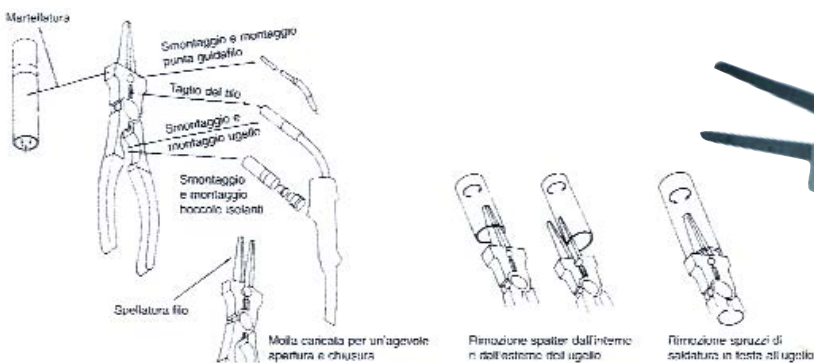
COLORE	Codice
bianco	107070529
giallo	107070621
rosso	107070622
nero	107070624
blu	107070623
verde	107070625



PINZA MULTIUSO PER TORCE MIG

Studiata appositamente per le operazioni di pulizia e manutenzioni specifiche delle torce MIG con risparmio di tempo e ottimi risultati.

Codice 110000617



FORNI PER RISCALDAMENTO ELETTRODI

FORNETTO SCALDA ELETTRODI

Codice 107032878



PER MEDIE QUANTITÀ

- portatile
- con termostato
- 4 contenitori interni
- 2 ruote per facilitarne il trasporto
- regolazione di temperatura: da 60 a 400°C
- peso: 20 kg
- consumo: 1.200W
- tensione: 220V
- capacità: 30 kg

PER PICCOLE QUANTITÀ'

- portatile
- con termostato
- capacità: 6 Kg

	Codice
220 V	107030095
35/85 V	107030094



FORNO PER ELETTRODI PD 50

Nuovo forno per essiccazione elettrodi per utilizzzi con temperature da 60 a 400 °C. La sua dimensione lo rende facilmente utilizzabile per lavori di media capacità.

- portatile
- con termostato standard o digitale
- 4 contenitori interni
- 2 ruote per facilitarne il trasporto
- regolazione di temperatura:
da 60 a 400°C con termostato standard
da 0 a 400°C con termostato digitale
- peso: 26 kg
- consumo: 1.600W
- tensione: 220V
- capacità: 50 kg

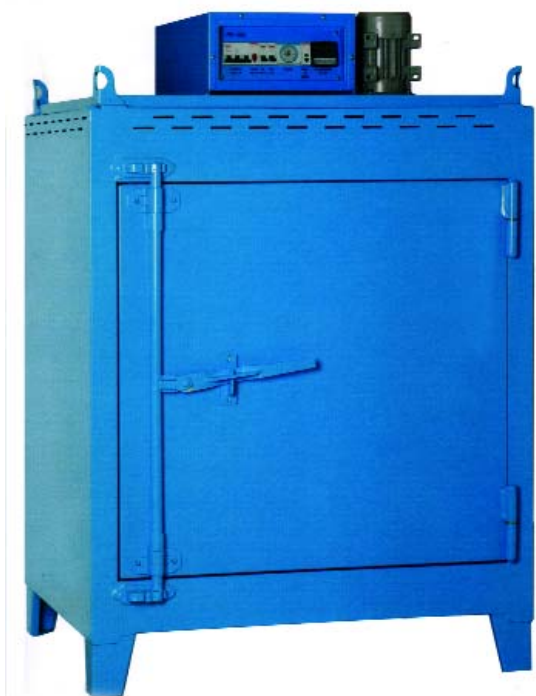


PD 50 con termostato standard
PD 50 con termostato digitale

Codice 110001971
Codice 110001972



FORNI PER ELETTRODI DRYING



Forni Drying con aria calda a riciclo 400 ° C per elettrodi.

- Una nuova gamma di forni Drying per elettrodi con grande capacità e motore riciclaggio di aria calda per l'uniforme deumidificazione dell'intera quantità degli elettrodi.
- Vengono venduti in tre misure (125 kgs - 200 kgs - 400 kgs) e la robusta fabbricazione con la combinazione di materiali qualitativamente selezionati assicurano la resistenza nelle più dure condizioni di lavoro.
- Infine, la possibilità di programmare operazioni automatiche nei tempi desiderati con i dati digitali per la temperatura del momento e la temperatura a scelta assicurano un completo controllo nel processo di produzione.

PC-125	Codice 110001973
PC-200	Codice 110001974
PC-400	Codice 110001975

MOD.	CAPACITA' kg	POTENZA Watt	I.MAX Amper	AMPERAGGIO Volt	TEMP. C°	PESO kgs	ALTEZZA cm	LARGH. cm	PROF. cm
PC-125	125	7000	18	400	60-400	135	90	80	90
PC-200	200	10500	27	400	60-400	155	90	80	110
PC-400	400	17500	46	400	60-400	210	90	80	132

ELETTRODI IN TUNGSTENO



W 20 COLORE VERDE TUNGSTENO PURO

Buon elettrodo per saldatura, ma esistono ora composizioni più sofisticate ed efficienti anche se relativamente meno economiche. Specifico per la saldatura di alluminio.

Ø mm	Codice
1.0	107020224
1.6	107020225
2.0	107020305
2.4	107020226
3.2	107020227
4.0	107020331

WT 20 COLORE ROSSO TUNGSTENO CON 2% DI TORIO

Ottime prestazioni di saldatura, gli elettrodi più usati nel mondo. Richiedono tuttavia un buon impianto di aspirazione in quanto i suoi vapori o le sue polveri (in caso di affilatura) se inalati sono nocivi, inoltre i residui da smaltire sono inquinanti. Specifico per la saldatura di acciaio inox.

Ø mm	Codice
1.0	107020220
1.6	107020221
2.0	107021117
2.4	107020222
3.2	107020223
4.0	107020277

WC 20 COLORE GRIGIO TUNGSTENO CON 2% DI OSSIDO DI CERIO

Non nocivo, non inquinante, con prestazioni di saldatura eccellenti, superiori a quelle ottenibili con il WT 20, buona l'accensione e ancora migliore la riaccensione, consumo contenuto. Specifico per la saldatura di alluminio e acciaio inox.

Ø mm	Codice
1.0	107020337
1.6	107020232
2.0	107020364
2.4	107020233
3.2	107020234
4.0	107020333

WL 2 COLORE BLU TUNGSTENO CON 2% DI LANTANIO

Elettrodo ideale per sostituire gli elettrodi thoriati in impianti automatizzati che saldano acciai inox in corrente continua con una maggiore durata. Nel corso dell'impiego mantiene meglio la pulizia della punta non alterandone la geometria.

Ø mm	Codice
1.0	110001521
1.6	107021050
2.0	110000750
2.4	107021051
3.2	107021487
4.0	107021116

WL 1 COLORE ORO TUNGSTENO CON 1,5% DI LANTANIO

Si può usare con corrente alternata (AC/DC) al contrario del toriato 2% che si usa solo DC. Si usa con acciai alto legati e non, leghe alluminio, magnesio, titanio, nickel, rame, ecc., lunga durata, utilizzabile anche con correnti più elevate rispetto ai normali elettrodi. Ottime prestazioni con correnti basse eccellente partenza e particolarmente adatto per lavori puntatura eccellente per le applicazioni tig in generale.

Ø mm	Codice
1.0	106100225
1.6	107021551
2.0	107021562
2.4	107021552
3.2	107021553
4.0	107021554

AFFILA ELETTRODI DA BANCO

Codice 107021374

La prima mola al mondo per elettrodi in tungsteno che garantisce un metodo sicuro, economico e preciso di molatura evitando, al contempo, qualsiasi aggressione ambientale e di rischio per la salute.

AMBIENTE E SALUTE

- la speciale molatura ad olio consente di trattenere tutte le polveri

MOLATURA

- possibilità di molare con precisione secondo un angolo definito
- ripetibilità di molatura con l'angolo definito
- nessuna traccia di molatura sull'elettrodo
- nessun scolorimento derivante da una molatura troppo lunga

SALDARE

- accensione eccellente degli elettrodi
- ottimi risultati di saldatuta

FORNITURA

- disco con diamantatura speciale a grana fine
- pratica scatola con i pezzi di ricambio più importanti e l'attrezzatura standard



AFFILA ELETTRODI PORTATILE A CAVO

Codice 114000131

- facilità d'uso
- con integrato filtro per le polveri sostituibile
- possibilità di molatura con l'angolo definito
- per elettrodi con diametri da 1,6 a 3,2mm
- a richiesta accessori per elettrodi da 1,0 e 4,0mm
- alimentazione 110/230V
- motore 850W
- velocità disco rpm 28000
- peso 2,8kg



AFFILA ELETTRODI PORTATILE A BATTERIA

Codice 114000130

- facilità d'uso
- con integrato filtro per le polveri sostituibile
- possibilità di molatura con l'angolo definito
- per elettrodi con diametri da 1,6 a 3,2mm
- a richiesta accessori per elettrodi da 1,0 e 4,0mm
- fornito in pratica valigetta con caricabatteria
- batteria 1,3Ah/18V
- caricabatteria 230V-50hz
- velocità disco 23000 rpm
- peso 2,8kg



TUBO IN GOMMA PER ARIA COMPRESSA

Tubo con superficie interna ed esterna liscia per mandata a pressione di aria e di liquidi non corrosivi, specifico nell'industria in genere per compressori. Struttura in gomma con rinforzo interno in fibra di poliestere.

Normativa ISO 2398/A

Temperatura d'impiego - 30° + 80°C



Ø INTERNO mm	Ø ESTERNO mm	PRESSIONE D'ESERCIZIO bar	LUNGHEZZA ROTOLO mt	Codice
6	14	20	100	107080682
8	17	20	100	107080683
10	19	20	100	107080684
13	23	20	100	107080685
16	26	20	60	107080739
19	30	20	60	107080755

TUBI PER PROTEZIONE CAVI

TUBO PROTEZIONE CAVI NERO: Tubo in gomma con sottostrato nero liscio, rinforzo con inserzioni tessili, esterno nero liscio ad impressione tela resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici, isolante. Temperatura d'impiego - 40° + 90°C.



Ø INTERNO mm	Ø ESTERNO mm	LUNGHEZZA ROTOLO mt	Codice
22	24	40	107080787
25	27	40	107080788
28	31	40	107080789
35	38	40	107080791
40	43	40	107080793
45	48	40	107080794

TUBO PROTEZIONE CAVI TIG. (per utilizzo su torce TIG) Temperatura d'impiego - 40° + 90°C



Ø INTERNO mm	Ø ESTERNO mm	LUNGHEZZA ROTOLO mt	Codice
21	23	20	107020942
26	28	20	107020941

TUBI PER TORCE RETINATI

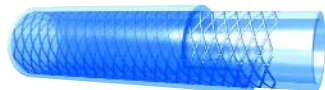
Questi tubi sono costituiti da PVC plastificato con rinforzo in filato di poliestere, hanno ottimi requisiti di flessibilità e sono resistenti agli agenti atmosferici e a gran parte dei prodotti chimici. Vengono utilizzati per il passaggio di acqua e gas nelle torce MIG. Temperatura d'impiego - 10° + 60°C



TUBO RETINATO
TRASPARENTE



TUBO RETINATO
ROSSO



TUBO RETINATO
BLU

TUBO RETINATO
NERO

Ø INTERNO - mm	Ø ESTERNO - mm	LUNGHEZZA ROTOLO - m	Codice
5	11	100	331020027
6	12	100	331020028
8	15	100	331020029
Ø INTERNO - mm	Ø ESTERNO - mm	LUNGHEZZA ROTOLO - m	Codice
5	8	100	331020095
Ø INTERNO - mm	Ø ESTERNO - mm	LUNGHEZZA ROTOLO - m	Codice
5	8	100	331020093
Ø INTERNO - mm	Ø ESTERNO - mm	LUNGHEZZA ROTOLO - m	Codice
5	8	100	331020094

FASCETTE STRINGITUBO



DESCRIZIONE	Ø	Codice
Fascetta 1 orecchio	8,0	107010152
Fascetta 1 orecchio	8,7	107010151
Fascetta 1 orecchio	9,5	107011472
Fascetta 1 orecchio	10,5	107010880

GUAINE IN TEFLON

Adatte per saldatura MIG di fili teneri o di alluminio.



DESCRIZIONE	Ø	Codice
Guaina blu	1.5 x 4.0	107010087
Guaina rossa	2.0 x 4.0	107010088
Guaina gialla	3.0 x 4.5	107010089

PRODOTTI ANTIADESIVI



CARATTERISTICHE

Base: Olio minerale in soluzione acquosa, esente da silicone e clorurati.
Prodotto ininfiammabile, inodore, atossico.

APPLICAZIONE

L'antiadesivo è particolarmente indicato come distaccante nella saldatura auto-gena, e per le sue caratteristiche chimiche permette le successive operazioni di cromatura, verniciatura, zincatura, ecc. resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

DESCRIZIONE	Codice
Tanica liquido 5 lt	107080086
Barattolo pasta 300 g	110010006
Tanica liquido 25 kg	107080558

PASTA SALDATURE 110010006

Pasta specifica studiata per proteggere da spruzzi metallici incandescenti, ugelli, torce, cannelli e in generale tutti gli strumenti che durante la saldatura possono essere intaccati da metalli fusi, da fumi neri, gocce e schegge.

BOMBOLETTE SPRAY ANTIADESIVO PER SALDATURE



Antiadesivo per gocce su pezzi trattati senza silicone, consente di dare più mani consecutive come nel caso della galvanizzazione e della verniciatura.

DESCRIZIONE	Codice
Bomboletta propellente al butano propano a base solvente 400 ml	110010005
Bomboletta propellente all'azoto a base acqua 300 ml*	110010109
Bomboletta propellente al CO ² a base CO ² + cloruro 300 ml*	110010086

* 100 % prodotto attivo erogato

ANTISPRUZZO AL BISOLFURO DI MOLIBDENO 110001870

Ideale per formare una pellicola resistente con un elevato grado di scivolosità. L'applicazione sulla torcia consente una protezione straordinaria e persistente anche a temperature molto elevate (650-700 °C). Il prodotto è sovraverniciabile.

PENETRANTI



PREPULITORE VERDE 110010010

Per la pulizia delle superfici da esaminare e per la rimozione dell'eccesso di penetrante. Assolutamente esente da cloruri e solfuri.

PENETRANTE ROSSO 110010009

Ad elevata sensibilità ad alto contenuto di pigmenti colorati. Certificabile a richiesta per le norme vigenti. Il penetrante è lavabile all'acqua o rimovibile con il pulitore.

SVILUPPATORE BIANCO 110010008

In una miscela di alcool altamente volatile. Da applicare solo per spruzzatura. Esaminare immediatamente dopo la completa essiccazione dello strato. Assolutamente esente da cloruri e solfuri.

METODO DI UTILIZZO:

- 1) Pulire e sgrassare accuratamente la superficie da trattare;
- 2) Applicare in modo uniforme il liquido penetrante di color rosso;
- 3) Attendere circa 20 minuti affinché il prodotto penetri nelle difettosità e si asciughi;
- 4) Utilizzando l'apposito solvente, rimuovere l'eccesso di liquido penetrante ed asciugare;
- 5) Spruzzare un velo sottile di Rivelatore e lasciare agire;
- 6) Reagendo con il liquido penetrante presente nelle fessure, il Rivelatore Cricche segnala all'utilizzatore in modo chiaro ed inequivocabile i difetti della superficie, consentendo l'intervento di correzione.

BOMBOLETTE Contenuto 400 ml



LUBRIFICANTE UNIVERSALE

110001866

Miscela di particolari olii sintetici idonei alla lubrificazione di qualsiasi parte meccanica, sia essa ingranaggio, cerniera, snodo, trasmissione. Presenta una buona fluidità ed ottima aderenza al metallo. Penetra ottimamente nelle tolleranze più ristrette, riveste le superfici con un velo lubrificante e protettivo inibendo la corrosione. E' idrorepellente e possiede una bassa tensione superficiale. - Anche in condizioni estreme presenta un'ottima durata del potere lubrificante evitando per molto tempo possibili grippaggi delle parti.

OLIO DA TAGLIO PER FILIERE - PRODOTTO LUBRIFICANTE PER OPERAZIONI GRAVOSE AD AZIONE PROTETTIVA SUGLI UTENSILI

110001867

Si tratta di un nuovo prodotto studiato per applicazioni professionali specifiche nel settore della lavorazione e taglio dei metalli ad elevata durezza. L'olio utilizzato è costituito da basi minerali paraffiniche arricchite con speciali additivi EP antisaldanti. Ideale per operazioni gravose di maschiatura e filettatura di acciai particolarmente duri e legati. Adatto anche per il settore idraulico.

SBLOCCANTE

110010083

Fluido sintetico penetrante ad alto potere solvente e sbloccante, libera rapidamente dadi, bulloni, giunti, filetti, cerniere ed ogni altra parte meccanica dalla ruggine e dalle ossidazioni. Rilascia inoltre un velo protettivo durevole, idrofugo e idrorepellente.

DETERGENTE UNIVERSALE

110001868

Prodotto dal forte potere sgrassante e detergente. La sua speciale formulazione a base di sostanze naturali elimina ogni tipo di sporco. Non lascia residuo ed ha un buon profumo.

ZINCO CHIARO

110010078

Ziccante a freddo ad alto peso molecolare a base di resine di tipo sintetico. Solidifica chimicamente producendo un rivestimento metallico di elevata durezza. Protegge tutte le superfici metalliche dall'ossidazione. Forma uno strato uniforme e resistente che può essere verniciabile o lasciato come protezione finale. E' ideale nei ritocchi, nella finitura e riparazione di parti galvanizzate dove è necessaria una finitura grigio chiara semi lucida.

ZINCO SCURO

110001869

Zincante organico a base di resine di tipo sintetico; contenente zinco puro micro-nizzato in elevate quantità e alluminio che viene utilizzato per ottenere una tonalità di colore sufficientemente chiara. Il suo elevato contenuto di zinco permette al prodotto di resistere molto bene agli agenti corrosivi. Può essere utilizzato come finitura finale ed è verniciabile. Asciuga molto rapidamente e in 8-10 minuti la superficie trattata è lavorabile. Ideale per ritocchi, rifiniture e riparazioni di parti galvanizzate.

INOX SPRAY

110010088

E' un rivestimento a base di resine alchidiche e siliconiche che forma uno strato protettivo. Il prodotto è stato studiato per rimanere inalterato nel tempo e presenta una spiccata resistenza chimica alla corrosione, all'azione aggressiva degli agenti atmosferici ed inoltre una resistenza meccanica. Protettivo a rapida essiccazione disponibile in due differenti versioni: a finitura chiara e scura.

RILEVATORE PER FUGHE DI GAS

110010063

Prodotto a base di tensioattivi sintetici che individua perdite di gas o aria compressa nelle tubazioni, valvole, tubi flessibili, raccordi, bombole, serbatoi in pressione, ecc. Non essendo infiammabile permette di controllare anche gli impianti e condutture di gas infiammabili.

DECAPANTI



INOX - GEL

Decapante, disossidante per acciaio inox, sia per tratti con saldatura che dell'intera superficie. Non lascia tracce. Di ridotta tossicità in quanto esente da acido fluoridrico. Pronto all'uso.

PESO	Codice
2,6 Kg	110010034
5 Kg	110010011
30 Kg	110010012

INOX - LIQUIDO

Decapante, disossidante liquido per acciaio inox ad immersione. Prodotto a lunga durata. A differenza dei tradizionali prodotti in commercio non sfiamma i pezzi trattati ed è a ridotta tossicità in quanto esente da acido fluoridrico. Diluibile in acqua 1:1 v/v.

LITRI	Codice
30 l	110010013