

AutoGrind

Affila automaticamente il tuo elettrodo in tungsteno
Applicabile su ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT



- Affilatura veloce
- Soluzione ergonomica
- Affilatura sempre precisa ed uniforme
- Applicabile su ULTIMA-TIG e ULTIMA TIG-CUT

inelco
grinders
The way to grind

AutoGrind - Elevata efficienza con l'affilatura automatica

AutoGrind è un modulo separato da applicare su ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT per affilare gli elettrodi in tungsteno

- L'affilatura automatica dell'elettrodo garantisce un risultato preciso ed uniforme
- L'alta velocità di rotazione riduce i tempi di affilatura
- La macchina si spegne automaticamente alla fine del ciclo
- L'utilizzatore può fare altre attività durante la fase di affilatura

AutoGrind - E' il modo più semplice e veloce per ottenere un elettrodo appuntito come serve - ogni singola volta

Il processo automatico rettifica in modo preciso ed uniforme l'elettrodo. E' anche la migliore soluzione ergonomica per l'utente in quanto, la rotazione automatica, determina minori movimenti del polso e del braccio dello stesso. Garantisce inoltre una rapida sostituzione dell'elettrodo nella torcia di saldatura in quanto ogni elettrodo non deve essere successivamente regolato. Si avrà quindi una saldatura perfetta ed un conseguente maggiore tempo di utilizzo dell'elettrodo prima della prossima affilatura.

AutoGrind è stato progettato per essere montato su ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT per elettrodi fino a Ø4 mm. AutoGrind può essere alimentato con tensioni a 100 V e 240 V e sia a 50 Hz e 60 Hz. Controllare lista modelli per la scegliere la corretta tensione, incl. cavi e spina di collegamento.

AutoGrind include

- Box di controllo - 100-240 V, 50-60 Hz
- Modulo di molatura
- Viti per montaggio su affilatrice inoltre :
- Portaelettrodo
- Set Cavi (cavo alimentazione box di controllo, cavo di connessione con affilatrice)

Modello	V/Hz	Item No.
AutoGrind UK	110 V/50 Hz	88897820
AutoGrind UK	230 V/50 Hz	88897825
AutoGrind EU	230 V/50 Hz	88897822
AutoGrind US	110 V/60 Hz	88897830

Il portaelettrodo speciale, con chiusura a baionetta, mantiene l'elettrodo tungsteno in posizione durante la fase di molatura



Installazione su ULTIMA-TIG



Installazione su ULTIMA-TIG-CUT



Modulo molatura - rotazione automatica del portaelettrodo



Box controllo - tempo di molatura variabile



YouTube Video



ARROWELD ITALIA SPA

Arroweld Italia Spa
36010 Zanè (VI) Via Monte Pasubio, 137
Tel. 0445 804444 - Fax 0445 804400

www.arroweld.com

inelco
grinders